ML-167x Series

單色雷射印表機
使用者指南

想像無窮，可能無限

感謝您購買 Samsung 產品。



著作權

- Samsung 與 Samsung 標誌為 Samsung Electronics Co., Ltd. 的商標。
- PCL 和 PCL 6 是 Hewlett-Packard Company 的商標。
- Microsoft，Internet Explorer，Windows，Windows Vista，Windows 7 和 Windows 2008 Server R2 是 Microsoft Corporation 的商標或註冊商標。
- PostScript 3 是 Adobe System, Inc. 的商標。
- UFST® 與 MicroType™ 是 Monotype Imaging Inc. 的註冊商標。
- TrueType，Mac 以及 Mac OS 是 Apple Inc. 在美國與其他國家 / 地區註冊的商標。
- LaserWriter 是 Apple Inc. 的商標。
- 所有其他品牌或產品名稱均為其各自公司或組織的商標。

請參閱隨附 CD-ROM 中的 「**LICENSE.txt**」檔案，以取得關於開放程式碼的授權資訊。

修訂版 **1.04**

目錄

目錄

目錄

安全資訊

本文提供的警告和預防措施，是爲了避免對您和其他人造成傷害，以及預防您的機器發生任何可能的損壞。在使用機器之前，請務必閱讀並瞭解所有指示說明。

請運用常識來操作所有電器和使用您的機器。此外，也請遵守機器上所標示的以及隨附說明文件中的所有警告和指示。在詳讀本節後，請將手冊放在安全的地方以供日後參考。

重要事項安全符號

本節說明使用指南中所有圖示和符號所代表的意義。這些安全符號的順序是根據其危險程度而排列的。

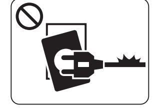
使用指南中使用之所有圖示和符號所代表意義的說明：

	警告　危險或不安全的做法，可能造成嚴重的個人傷害或死亡。
	警告　危險或不安全的做法，可能造成輕微的個人傷害或死亡。
	請勿嘗試。
	請勿拆解。
	請勿觸摸。
	將電源線從牆壁插座上拔下。
	確定機器已接地以防止觸電。
	撥打客服中心以尋求協助。
	明確按照指示進行。

作業環境

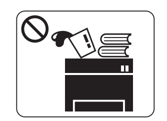


警告



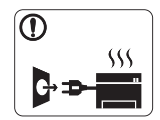
請勿使用已損壞的電源線或未接地的電力插座。

► 以防止觸電或引發火災。



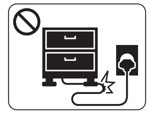
請勿在機器上方放置任何物品（水，小型金屬或重物，蠟燭，點燃的香煙等等）。

► 以防止觸電或引發火災。



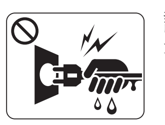
如果機器過熱，冒煙，發出噪音或產生異味，請立即關閉電源開關並拔下機器的電源線。

► 以防止觸電或引發火災。



請勿彎曲或是在電源線上放置重物。

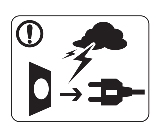
► 在電源線上踩踏或放置重物而壓碎電源線，可能會導致觸電或引發火災。



請勿以拉扯電源線的方式來拔下插頭；請勿在雙手潮濕的情況下拿取插頭。

► 以防止觸電或引發火災。





在電暴期間，或長期不操作時，請從電力插座拔下電源插頭。

► 以防止觸電或引發火災。

如果插頭難以插入電源插座，請勿嘗試強行插入。

► 請連絡電子技術人員更換電力插座，以防止觸電。

請小心，出紙區的溫度很高。

► 可能會導致燙傷。

請勿讓寵物咬 AC 電源線，電話線或 PC 介面連接線。

► 因為這樣可能會導致觸電，引發火災或傷及您的寵物。

如果機器曾經摔落或機殼有受損情形，請拔除所有連接到機器的介面連接線，然後連絡合格的維修人員以尋求協助。

► 以防止觸電或引發火災。

如果按照上述指示操作後，機器並未正常運作，請拔除所有連接到機器的介面連接線，然後連絡合格的維修人員以尋求協助。

► 以防止觸電或引發火災。

如果機器遭遇突發事件致使效能明顯降低，請拔除所有連接到機器的介面連接線，然後連絡合格的維修人員以尋求協助。

► 以防止觸電或引發火災。

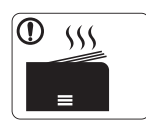
操作方法





請勿在列印期間強行拉出紙張。

► 這樣做可能會損壞機器。



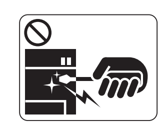
進行大量列印時，出紙區底部的溫度可能會非常高。請勿讓兒童碰觸該處。

► 可能會導致燙傷。



請注意勿將您的手伸入到機器與紙匣之間。

► 您可能會受到傷害。



移除卡紙時，請勿使用小鑷子或尖銳的金屬物品。

► 可能導致機器損壞。

請勿阻塞或將物品推入通風口中。

► 這可能會導致元件溫度升高，進而使元件損壞或引發火災。

請勿讓過多紙張堆疊在紙張輸出紙匣中。

► 可能導致機器損壞。

更換紙張或移除卡紙時，請務必小心。

► 新紙張的邊緣很尖銳，且可能會割手。

本機器的電力保護裝置是電源線。

► 若要切斷電源供應器，請從電力插座拔下電源線。

安裝 / 移動



警告

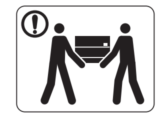


請勿將機器安置在多塵，潮濕或漏水的環境中。

► 以防止觸電或引發火災。



移動機器之前，請關閉電源並拔掉所有電源。之後再將機器抬起來：



•如果機器重量少於 20 公斤，則讓 1 個人抬起。
•如果機器重量達 20 公斤 - 40 公斤，則讓 2 個人抬起。
•如果機器重量超過 40 公斤，則讓 4 人或以上人數抬起。

► 機器可能摔落，致使人員受傷或損壞機器。

請勿以任何物品覆蓋機器，也不要將機器放置在密閉空間，例如櫥櫃中。

► 如果機器沒有良好的通風，可能會引發火災。

請勿將機器放置在不穩固的平面上。

► 機器可能摔落，致使人員受傷或損壞機器。

請確定將電源線插入至已接地的電力插座。

► 以防止觸電或引發火災。

請務必將機器連接至標籤上所指定的電源等級。

► 如果您不確定並想查明所使用的電源等級，請連絡電力事業公司。

請勿讓牆上插座及延長線超載。

► 以防止效能降低，觸電或引發火災。

如有必要，請只使用 No.26 AWG[a] 或較粗的電話線。

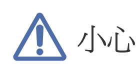
► 否則可能會損壞機器。

使用機器隨附的電源線以進行安全操作。如果在 140V 的機器上使用 2 公尺 以上的電源線，則線號應爲 16 AWG 或以上。

► 否則，可能會損壞機器，並進而導致觸電或引發火災。

a. AWG：American Wire Gauge

維護 / 檢查





在清潔機器內部之前，請先將產品從牆上插座拔下。**請勿**使用苯，塗料稀釋劑或酒精來清潔機器；請勿直接向機器噴水。

► 以防止觸電或引發火災。



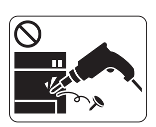
請勿讓兒童接觸清潔耗材。

► 兒童可能會受到傷害。



當您在機器內部進行耗材更換或清潔內部時，請勿操作機器。

► 您可能會受到傷害。



請勿自行拆解，維修或重新組裝機器。

► 可能導致機器損壞。如果機器需要維修，請連絡合格的技術人員。

請務必保持電源線和插頭接觸面的清潔，不沾惹灰塵或水。

► 以防止觸電或引發火災。

若要清潔和操作機器，請嚴格遵照機器隨附的使用指南。

► 否則，可能導致機器損壞。

請勿卸下任何以螺絲鎖住的外蓋或護具。

► 機器只能交由 Samsung 維修技術人員進行維修。

耗材使用



小心



切勿拆解碳粉匣。

► 如果將碳粉灰塵吸入或吞食進去，可能會產生危險。



請勿焚燒任何耗材，例如碳粉匣或加熱熔合器單元。

► 這可能會導致爆炸或無法控制的火災。

更換碳粉匣或移除卡紙時，請小心勿讓碳粉塵沾到您的身體或衣服。

► 如果將碳粉灰塵吸入或吞食進去，可能會產生危險。



請將耗材 （如碳粉匣）收藏在兒童接觸不到的地方。

► 如果將碳粉灰塵吸入或吞食進去，可能會產生危險。

使用回收耗材 （如碳粉匣）可能會損壞機器。

► 如果因使用回收耗材而導致損壞，將收取維修費用。

碳粉沾染到衣服上時，請勿使用熱水洗滌。

► 熱水會使碳粉附著於纖維上。請使用冷水。

管制資訊

本印表機的設計適用於我們的一般工作環境，並通過數個法規聲明的認證。

雷射安全聲明

本印表機在美國通過認證，符合 DHHS 21 CFR 第一章第 J 節 I 級 (1) 雷射產品的法規要求，而且在其他地區也通過 IEC 60825-1 雷射產品法規要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。雷射系統和印表機的設計，是在正常操作期間、使用者維護或規定的維修條件下，任何接觸雷射輻射的程度都不會超過 I 級規定的標準。

- 波長：800 nm
- 光束發散角
  - 平行：11 度
  - 垂直：35 度
- 最大電力或能源輸出：12 mW

警告

請勿將雷射 / 掃描器組件的保護蓋移除之後操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見，但可能會傷害您的雙眼。

每當使用此產品，您應當永遠遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災，電擊，及人體受傷的危險。



CAUTION - CLASS 3B LASER RADIATION WHEN OPEN AVOID EXPOSURE TO THE BEAM.
DANGER - LASER RADIATION AVOID DIRECT EXPOSURE TO BEAM.
DANGER - RADIATIONS INVISIBLES DU LASER EN CAS D'OUVERTURE. EVITER TOUTE EXPOSITION DIRECTE AU FAISCEAU.
VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.
ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.
PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.
PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.
GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.
ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.
ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.
VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.
VAROITUS - NÄKYMÄTÖNTÄ LASERSÄTEILYÄ AVATTAESSA. VARO SUORAA ALTISTUMISTA SÄTEELLE.
注 意 - 严禁揭开此盖, 以免激光泄露灼伤
주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하십시오.

臭氧安全



在正常使用情況下，此機器將產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

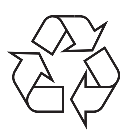
如果您需要更多臭氧資訊，請聯絡當地的 Samsung 經銷廠商。

省電



本印表機使用進階的節省能源技術。在非使用狀態下，機器將減低耗電量。
印表機長時間沒有收到資料時，將自動減低耗電量。
ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 商標是已在美國註冊的商標。
要獲得有關 ENERGY STAR 計劃的詳細資訊，請參閱 http://www.energystar.gov。

資源回收



請以適當的環保方式回收或棄置產品的包裝。

僅限中國

回收和再循环

为了保护环境，我公司已经为废弃的产品建立了回收和再循环系统。
我们会为您无偿提供回收同类废旧产品的服务。
当您要废弃您正在使用的产品时，请您及时与工厂取得联系，
我们会及时为您提供服务。

本產品的正確處理方式（廢電器及電子設備）

（適用於歐盟及其他使用不同收集系統的歐洲國家）



產品，附件或文宣上顯示的此標記指示產品及其電子附件（例如，充電器，耳機及 USB 纜線）在報廢後不應該與其他居家廢棄物一併處理。為預防未受抑制廢棄物的棄置對人體或環境造成傷害，請將標有此標誌的廢棄物與其他廢棄物分開放置，並儘可能回收再利用這些資源。
家庭用戶可連絡購買機器的零售商或當地政府單位，瞭解有關項目的回收方法或回收地點，以確保廢棄物有效回收，維護環境安全。
企業使用者應該聯絡供應商，並檢查購買合約的條款。請勿將本產品與其他商業廢棄物混合。

無線電射頻發射

使用者相關的 FCC 資訊

此裝置符合 FCC 規範第 15 部份。此裝置必須在以下兩種條件下操作：

- 此裝置不會造成有害干擾。
- 此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。

本設備已通過測試，並且證明符合 FCC 規定第 15 部分對 B 級數位裝置的限制。這些限制條件是爲防止家用設施中的有害干擾而設計的。本機器可產生，使用並傳送無線電頻率能量，若未依據安裝使用說明操作，可能會對無線電傳播造成有害干擾。然而，依舊無法保證某一特定安裝不會產生任何干擾。如果設備的確對無線電或是電視收訊產生有害的干擾，可從開啓關閉本設備電源以確認，建議使用者採取以下一種或多種步驟校正干擾狀況：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器不同的插座迴路。
- 請向您的銷售商或具豐富的無線電或電視工程人員要求協助。

未取得製造廠商明確許可，而變更或修改本設備可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

此數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部的「數位裝置」ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級產品的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur : « Appareils Numériques », ICES-003 édictée par l'Industrie et Sciences Canada.

僅限俄羅斯



Yalnızca Türkiye

- RoHS

  EEE Yönetmeliğine Uygundur.
  This EEE is compliant with RoHS.

- Bu ürünün ortalama yaşam süresi 7 yıl, garanti suresi 2 yildir.

僅限德國

Das Gerät ist nicht für die Benutzung am Bildschirmarbeitsplatz gemäß BildscharbV vorgesehen.

更換適用插頭（限英國地區）

重要

此機器的主要導線裝上標準的 (BS 1363) 13 安培插頭，並裝上 13 安培保險絲。當您要變更或檢驗保險絲時，您必須安裝正確的 13 安培保險絲。然後需要裝回保險絲蓋。如果遺失了保險絲蓋，請等您取得另一個保險絲蓋後，再插電使用。

請聯絡您購買機器的人員。

13 安培插頭是英國常見的插頭類型，合乎一般用戶使用。然而，仍有建築 （主要是老舊建築）未使用一般的 13 安培插座。您必須購買適用的轉接插頭。建議您不要移除附接的插頭。

倘若您已剪下附接的插頭，請直接將它丟棄。請勿重配插頭電線，否則可能於插上插座時遭到電擊。

重要警告：



此機器必須接地使用。
主要導線中的電線包含下列顏色：

- **綠色和黃色：** 接地線
- **藍色：** 中性線
- **棕色：** 相線

如果主要導線中的電線與您插頭上的顏色標示不符，請進行下列動作：

您必須將綠線和黃線連接至標示字母 「E」的安全 「地線符號」或標示綠色及黃色或綠色的針腳。

您必須連接藍線至標示為 「N」或黑色的針腳。

您必須連接棕線至標示為 「L」或紅色的針腳。

您必須在插頭，接頭或配電板上使用 13 安培的保險絲。

相符性聲明（歐盟）

認證與許可



本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明 （通過時間如下所示）：

因此，Samsung Electronics 聲明此產品符合下列指令的基本需求和其他相關條款：

ML-167x Series: 低電壓指令 (2006/95/EC) 與 EMC 指令 (2004/108/EC)。

符合聲明可在 **www.samsung.com/printer** 中檢視，請移至 「支援」> 「下載中心」並輸入印表機 (MFP) 名稱以瀏覽 EuDoC。

1995 年 1 月 1 日： 符合會議指令 2006/95/EC 低電壓裝備規定。

1996 年 1 月 1 日： 符合會議指令 2004/108/EC (92/31/EEC) 電磁相容性規定。

1999 年 3 月 9 日： 符合會議指令 1999/5/EC 無線電裝置和電訊終端機設備規定。如需定義相關規定和參考標準的完整聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電設備和電訊終端機設備規定 (FAX) 認證。

此 Samsung 產品符合 1999/5/EC 規定，Samsung 自行認證產品符合泛歐洲單一終端機連線至類比公用轉換電話網路 （PSTN）系統。此產品設計可用在歐洲境內 PSTN 和相容的 PBX：

如有疑問，請先聯絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 的 Euro QA Lab。

產品已通過 TBR21 測試。為了協助終端機裝置的使用和相關程式，歐洲電訊標準機構 (ETSI) 發表一份建議資料 (EG 201 121)，說明使用 TBR21 終端機的相關網路相容要求。此產品設計完全遵守此文件所述相關使用注意事項和建議。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{6+})	多溴联苯 (PBB)	多溴联苯醚 (PBDE)
塑料	O	O	O	O	O	O
金属 (机箱)	X	O	O	O	O	O
印刷电路部件 (PCA)	X	O	O	O	O	O
电缆 / 连接器	X	O	O	O	O	O
电源设备	X	O	O	O	O	O
电源线	X	O	O	O	O	O
机械部件	X	O	O	O	O	O
卡盒部件	X	O	O	O	O	O
定影部件	X	O	O	O	O	O
扫描仪部件 - CCD (如果有)	X	X	O	O	O	O
扫描仪部件 - 其它 (如果有)	X	O	O	O	O	O
印刷电路板部件 (PBA)	X	O	O	O	O	O
墨粉	O	O	O	O	O	O
滚筒	O	O	O	O	O	O

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求。

以上表为目前本产品含有有毒有害物质的信息。本信息由本公司的配套厂家提供，经本公司审核后而做成，本产品的部分部件含有有毒有害物质，这些部件是在现有科学技术水平下暂时无可替代物质，但三星电子将会一直为满足 SJ/T 11363-2006 标准而做不懈的努力。

關於此使用者指南

本使用者指南提供了有關機器的基本資訊，以及實際使用時每個步驟的詳細說明。不論是入門者或專業的使用者，都可以參考本指南來安裝與使用此印表機。



- 在使用機器之前要閱讀安全資訊。
- 如果您使用本機器有任何問題，請參閱疑難排解章節。(請參閱第 48 頁上的 「疑難排解」。)
- 本使用者指南中所用的術語在詞彙表章節有解釋。(請參閱 第 62 頁上的 「詞彙表」。)
- 此使用者指南中的插圖會視印表機的選件或型號，而可能與您的印表機有所不同。
- 本使用者指南中的程序主要以 Windows XP 爲基礎。

慣例

本指南的一些詞彙可互換使用，如下所示：

- 文件和原稿是同義的。
- 紙張和紙材或列印紙材是同義的。
- 機器代表印表機或 MFP。

下表提供了此指南的慣例：

慣例	說明	範例
粗體	用於表示顯示幕上的文字，或機器上的按鈕名稱。	**取消**
注意	提供有關印表機功能和特性的其他或詳細資料。	不同國家 / 地區的日期格式可能會有所不同。
小心	提供的資訊可保護印表機避免出現可能的機械性損壞或故障。	請勿觸碰碳粉匣或成像單元中的感光鼓表面。
註腳	提供某些單字或片語的其他資訊。	a. 每分鐘頁數
(「**對照參考**」)	提供其他的詳細資訊供您參考。	(請參閱第 16 頁上的 「搜尋更多資訊」。)

搜尋更多資訊

您可以在下列印刷文件或螢幕畫面等資源中找到有關設定和使用印表機的資訊。

材料名稱	說明
快速安裝指南	本指南提供關於設定機器的資訊。此指南放在印表機隨附的盒子中。
使用者指南	本指南可提供關於使用印表機所有功能，維護印表機，疑難排解與更換耗材等作業的逐步指示。
機器驅動程式說明	本說明提供關於印表機驅動程式的相關資訊，以及設定列印選項的介紹。（請參閱第 35 頁上的「使用說明」。）
Samsung 網站	如果您可以存取網際網路，您可以從 Samsung 網站 www.samsung.com/printer 獲得說明，支援，機器驅動程式，指南以及訂購資訊。
可下載的軟體	您可以從 Samsung 網站下載有用的軟體程式。 • **Samsung AnyWeb Print**：協助個人使用者輕鬆地在 Windows Internet Explorer，Windows Firefox 和 Macintosh Safari 中捕捉網站的畫面。(http://solution.samsungprinter.com/personal/anywebprint)

您的全新產品的功能

您的新機器具有一些特殊功能，可以改善您所列印的文件的品質。

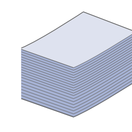
特殊功能

進行高品質的高速列印



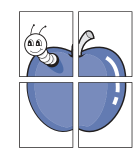
- 可以使用高達 1200 × 1200 dpi 的有效輸出解析度進行列印。
- 機器列印 A4 大小的紙張時最快可達 16 ppm，列印 letter 大小的紙張時可達 17 ppm。

處理多種不同類型的列印紙材



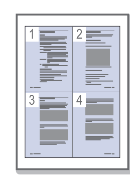
- 容量為 150 張的紙匣支援各種尺寸的一般紙張，專用信箋，信封，標籤，自訂尺寸的紙材，明信片與厚紙。

建立專業文件



- 列印浮水印。您可以使用文字自訂您的文件，例如「機密」。（請參閱第 37 頁上的「使用浮水印」。）
- 列印海報。每頁文件上的文字和圖片都可放大並列印在數張紙上，然後黏貼起來製成海報。（請參閱第 36 頁上的「列印海報」。）
- 您可以將預印表單和專用信箋同一般紙張一起使用。（請參閱第 37 頁上的「使用重疊」。）

節省時間和金錢



- 為了節省紙張，您可以在單一紙張上列印多頁。（請參閱第 36 頁上的「一張紙上列印多頁」。）
- 該機器具有自動省電功能，不使用時可大量減少耗電量。
- 您可以列印紙張的兩面（手動）以節省紙張。（請參閱第 36 頁上的「在紙張雙面列印（手動）」。）

可以在不同環境下列印



- 您可以在 Windows 以及 Linux 與 Macintosh 作業系統中列印。
- 您的機器配備有 USB 介面。

功能（依機型）

機器支援所有文件需求，從列印到更進階的商務網路解決方案。
功能（依機型）包括：

功能	ML-167x Series
高速 **USB 2.0**	●
雙面（兩面）列印（手動）	●

(● : 包含）

簡介

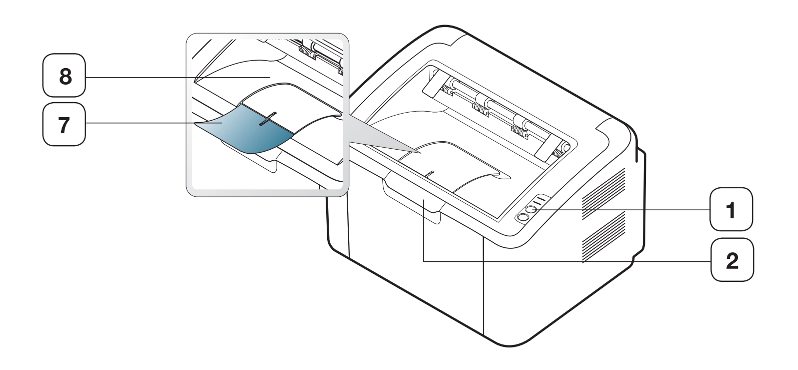
本章簡要介紹機器。

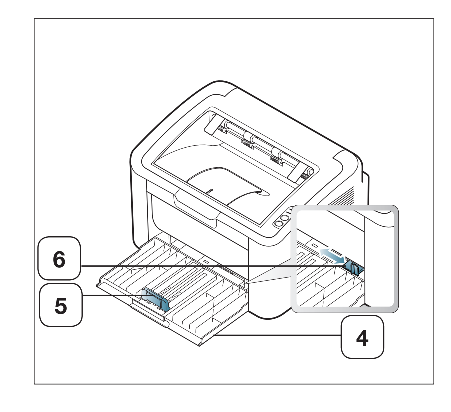
本章包含：

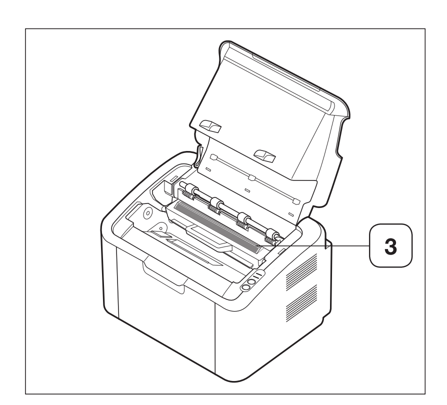
- 機器總覽
- 控制面板概览
- 瞭解狀態 LED
- 有用按鈕簡介

機器總覽

正視圖



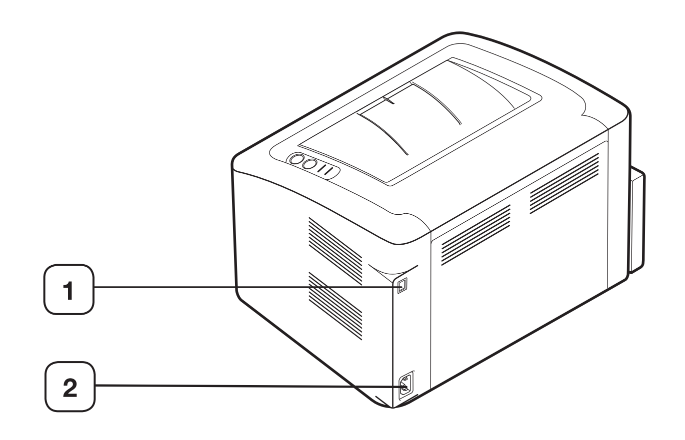




根據機型而定，此圖可能與您的機器不同。

1	控制面板	5	紙張長度引導器
2	頂蓋	6	紙張寬度導軌
3	碳粉匣	7	輸出支撐架
4	紙匣	8	輸出紙匣 （朝下）

後視圖



根據機型而定，此圖可能與您的機器不同。

1	US7B 連接埠
2	電源線插孔

控制面板概览

根據機型而定，此控制台可能與您的機器不同。



1	8⁄∿	卡紙	顯示機器卡紙狀態（請參閱第 22 頁上的「瞭解狀態 LED」）。
2	‹··›/⚠	線上 / 錯誤	顯示機器狀態 （請參閱第 22 頁上的「瞭解狀態 LED」）。
3		列印畫面	可列印螢幕的顯示畫面。（請參閱第 22 頁上的「（列印畫面）按鈕」。）
4	⏻	電源	您可以使用此按鈕開啓和關閉電源。（請參閱第 22 頁上的「（電源）按鈕」。）

瞭解狀態 LED

LED 指示燈的顏色表示機器的目前狀態。

LED	狀態		說明
卡紙	橘色	亮起	發生卡紙。(請參閱第 49 頁上的「清除卡紙」。)
線上 / 錯誤	關閉		• 機器已離線。
	綠色	亮起	• 機器處於省電裝置模式。 • 機器已經連線並可從電腦接收資料。
		閃爍	• LED 緩慢閃爍時，表示機器正在從電腦接收資料。 • LED 快速閃爍時，表示機器正在列印資料。
	紅色	亮起	• 蓋子開啓。關上外蓋。 • 紙匣中沒有紙張。請將紙張裝入紙匣中。 • 由於發生嚴重錯誤，機器停止列印。 • 系統出現一些問題。如果出現此問題，請聯絡服務代表。 • 碳粉匣已達到估計的壽命[a]. 建議更換碳粉匣。(請參閱第 57 頁上的「更換碳粉匣」。)
		閃爍	• 發生了輕微錯誤，機器正在等待清除錯誤。排除問題後，機器將繼續工作。 • 碳粉匣中剩下少量碳粉。碳粉匣中的碳粉估計[a] 將耗盡。準備新碳粉匣以進行更換。您可以搖勻碳粉，以暫時提高列印品質 (請參閱第 48 頁上的「搖勻碳粉」)。 • 機器會在手動送紙模式或手動雙面列印模式下進行列印。 • 機器正在取消列印工作。

a. 估計的碳粉匣壽命表示期望或估計的碳粉匣使用時間，指示平均輸出份數，依 ISO/IEC 19752 進行設計。頁數可能會受作業環境，列印間隔，紙材類型和紙材大小所影響。碳粉匣中可能有殘餘碳粉，即使紅色 LED 亮起和印表機停止列印亦然。



Samsung 建議您不要使用非原裝 Samsung 碳粉匣，例如重新裝填或改裝的碳粉匣。Samsung 不能保證非原裝 Samsung 碳粉匣的品質。印表機保固不涵蓋由於使用非原裝 Samsung 碳粉匣而需要的服務或維修。



所有列印錯誤皆會顯示於印表機狀態 (Windows) 或 Smart Panel (Linux, Mac OS X) 程式視窗中。如果問題仍然存在，請連絡服務代表。

有用按鈕簡介



(列印畫面) 按鈕

透過按下 ，您可以：

功能	說明
列印使用中視窗	按下此按鈕，綠色 LED 便會開始閃爍。綠色 LED 停止閃爍時，請放開按鈕。
列印整個監視器畫面	按下此按鈕，綠色 LED 便會開始閃爍。閃爍時，請放開此按鈕。
列印設定頁	在就緒模式下，按住此按鈕約 10 秒，直到綠色 LED 緩慢閃爍，然後再放開。(請參閱第 23 頁上的「列印設定頁」。)
耗材資訊報告	在就緒模式下，按住此按鈕約 15 秒，直到綠色 LED 快速閃爍，然後再鬆開。
手動列印	如果您在印表機驅動程式中選取**手動送紙**作爲**來源**，則請每次在紙匣中裝入紙張時，請按下此按鈕。

- **螢幕擷取**只能在 Windows 和 Macintosh 作業系統中使用。
- 當透過隨觸印按鈕，列印作用中的視窗 / 全監視器螢幕時，機器可能會使用更多碳粉，其根據列印內容而定。
- 只能在機器已安裝 Samsung Easy Printer Manager 或 Smart Panel 程式的情況下使用此功能。

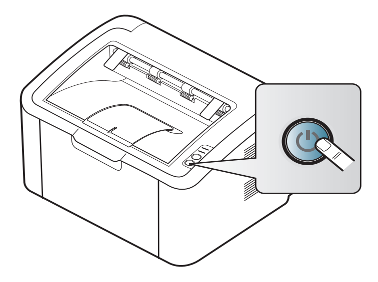
(電源) 按鈕

透過按下 ，您可以：

功能	說明
開啓 / 關閉	按下此按鈕以開啓或關閉電源。
取消列印工作	列印期間，按下此按鈕一次。列印工作將從機器與電腦中清除，而後機器會返回就緒模式。這可能需要一些時間，具體取決於列印工作的大小。 如果您按下此按鈕超過 2 秒鐘的時間，電源就會關閉。

啓動機器

1. 插好電源線。
2. 按下控制面板上的 。



如果您想要關閉電源，請按住此按鈕 2 秒鐘。

開始使用

本章提供了設定 USB 連接機器與軟體的逐步說明。

本章包含：

- 設定硬體
- 列印設定頁
- 隨附的軟體
- 系統需求
- 安裝 USB 連接機器的驅動程式
- 本地共用機器

設定硬體

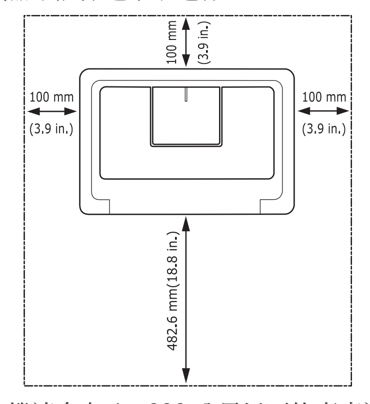
本節介紹在「快速安裝指南」中說明的硬體安裝步驟。務必首先閱讀「快速安裝指南」，並遵循以下步驟：

位置

1. 選取穩固的位置。

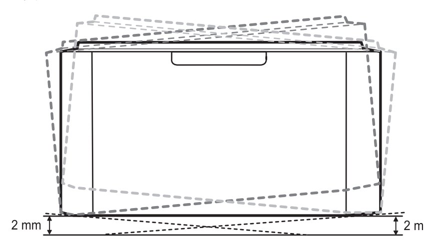
   請選擇一個通風且平坦穩固的地點。請預留打開蓋子和紙匣的空間。

   此區域必須通風，沒有陽光直射，並且遠離熱氣，冷氣，濕氣的來源。機器不能靠近桌子邊緣。

   本機適合在 1，000 公尺以下的高度進行列印。

   將機器放置在平坦而穩固的表面上，以便傾斜度不超過 2 公釐。否則，可能會影響列印品質。

2. 從包裝箱取出機器並檢查所有隨附的零件。
3. 取下安全固定機器的膠帶。
4. 安裝碳粉匣。
5. 載入紙張。（請參閱第 30 頁上的「將紙張裝入紙匣中」。）
6. 確保所有線纜都已連接至機器。
7. 開啓機器。（請參閱第 22 頁上的「啓動機器」。）

當主電源故障時，本印表機無法操作。

列印設定頁

列印設定頁以確保印表機工作正常。

列印設定頁：

在就緒模式下，按住  約 10 秒鐘，直到綠色 LED 緩慢閃爍，然後放開。

隨附的軟體

在設定機器並將其連線到電腦上之後，必須安裝印表機軟體。如果您是 Windows 或 Macintosh 作業系統使用者，請使用隨附的 CD 安裝該軟體。如果您是 Linux 作業系統使用者，請從 Samsung 網站 （www.samsung.com/printer）下載並安裝該軟體。



有時會因爲發行新的作業系統等原因來更新機器軟體。如有需要，請從 Samsung 網站（www.samsung.com/printer）下載最新版本。

作業系統	目錄
Windows	• **印表機驅動程式：** 使用此驅動程式可以充分利用機器的功能。 • **Easy Printer Manager:** 本程式整合各種裝置設定值，以及列印環境，設定值 / 動作和啓動功能。所有這些功能讓您輕鬆方便地使用 Samsung 機器。 • **印表機狀態：** 本程式可監控並通知您機器的狀態。
Macintosh	• **印表機驅動程式：** 使用此驅動程式可以充分利用機器的功能。 • **Smart Panel:** 本程式可讓您監控機器的狀態。
Linux	• **Unified Linux Driver:** 使用此驅動程式可以充分利用機器的功能。 • **Smart Panel:** 此程式可讓您監視機器的狀態，並在列印發生錯誤時向您發出警告。

系統需求

開始之前，確保系統滿足下列需求：

Windows

機器支援下列 Windows 作業系統。

作業系統	需求 （建議）		
	CPU	RAM	可用硬碟空間
Windows® 2000	Intel® Pentium® II 400 MHz (Pentium III 933 MHz)	64 MB （128 MB）	600 MB
Windows® XP	Intel® Pentium® III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB （256 MB）	1.5 GB
Windows Server® 2003	Intel® Pentium® III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB （512 MB）	1.25-2 GB
Windows Server® 2008	Intel® Pentium® IV 1 GHz (Pentium IV 2 GHz)	512 MB （2048 MB）	10 GB
Windows Vista®	Intel® Pentium® IV 3 GHz	512 MB （1024 MB）	15 GB
Windows® 7	Intel® Pentium® IV 1 GHz 32 位元或 64 位元處理器或更高版本	1 GB （2 GB）	16 GB
	• 支援 DirectX® 9 圖形，並具有 128 MB 的記憶體（可啓用 Aero 主題）。 • DVD-R/W 光碟機		
Windows Server® 2008 R2	Intel® Pentium® IV 1 GHz (x86) 或 1.4 GHz (x64) 處理器 （2 GHz 或更快速度）	512 MB （2048 MB）	10 GB



- Internet Explorer 5.0 或更高版本是所有 Windows 作業系統的最低需求。
- **Windows Terminal Services** 與此機器相容。

Macintosh

作業系統	需求 （建議）		
	CPU	RAM	可用硬碟空間
Mac OS X 10.3-10.4	• Intel® 處理器 • PowerPC G4/ G5	• PowerPC Mac （512 MB）：128 MB • Intel Mac （1 GB）：512 MB	1 GB
Mac OS X 10.5	• Intel® 處理器 • 867 MHz 或更快的 Power PC G4/G5	512 MB （1 GB）	1 GB
Mac OS X 10.6	• Intel® 處理器	1 GB （2 GB）	1 GB

Linux

項目	需求
作業系統	RedHat Enterprise Linux WS 4，5 Fedora 4，5，6，7，8，9，10，11，12 SuSE Linux 10.0，10.1 OpenSuSE 10.2，10.3，11.0，11.1，11.2 Mandriva 2005，2006，2007，2008，2009，2009.1 Ubuntu 5.04，5.10，6.06，6.10，7.04，7.10，8.04，8.10，9.04，9.10，10.04 SuSE Linux Enterprise Desktop 10，11 Debian 4.0，5.0
CPU	Pentium IV 2.4 GHz (Intel Core™2)
RAM	512 MB （1024 MB）
可用硬碟空間	1 GB （2 GB）

安裝 USB 連接機器的驅動程式

本地連接的印表機是指使用 USB 纜線直接與電腦連接的印表機。

僅使用不超過 3 公尺的 USB 纜線。

Windows

您可以使用一般方法或自訂方法來安裝機器軟體。

建議使用直接連接至電腦的機器的大多數使用者執行以下步驟。將安裝機器操作所需的所有元件。

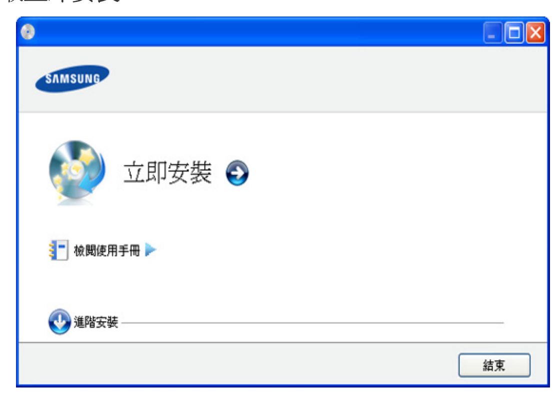
1. 請確定機器已連接至電腦，同時電源已開啓。

   如果在安裝過程中出現「**尋找新增硬體精靈**」視窗，請按一下**取消**來關閉視窗。

2. 將隨附的軟體光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。
   - 軟體光碟應會自動執行，並出現安裝視窗。
   - 如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 X:**Setup.exe**（以表示 CD-ROM 光碟機的字母取代「X」）。按一下**確定**。
   - 如果您使用 Windows Vista，Windows 7 和 Windows 2008 Server R2，請按一下**開始** > **所有程式** > **附屬應用程式** > **執行**。

     輸入 X:**Setup.exe**（以表示 CD-ROM 光碟機的字母取代「X」），然後按一下**確定**。
   - 如果在 Windows Vista，Windows 7 和 Windows 2008 Server R2 中顯示**自動播放**視窗，則在**安裝或執行程式**欄位中按一下**執行 Setup.exe**，然後在**使用者帳戶控制**視窗中按一下**繼續**或**是**。

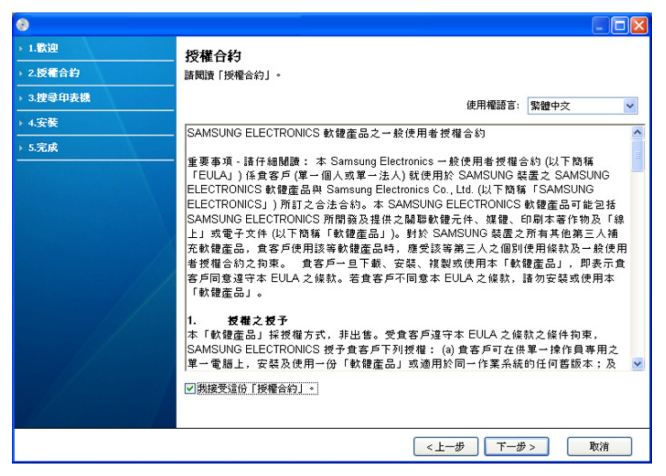
3. 選取**立即安裝**。



   如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。

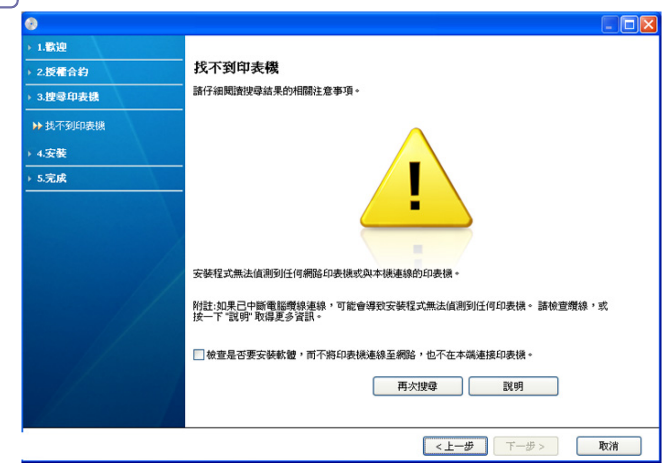
   進階安裝具有一個選項：**自訂安裝**。**自訂安裝**可讓您選取機器的連線和選擇要安裝的個別元件。遵循視窗上的指示進行操作。

4. 閱讀**授權合約**，然後選取**我接受這份「授權合約」**。然後，按一下**下一步**。



   軟體將搜尋機器。

   如果您的機器未連接至電腦，則會出現以下視窗。



   - 連接機器後，按一下**下一步**。
   - **檢查是否要安裝軟體，而不將印表機連線至網路，也不在本端連接印表機。**
     - 勾選此選項可在不連接機器時安裝軟體。在此情況下，將跳過列印測試頁視窗。
   - **再次搜尋**
     - 按下此按鈕以重新搜尋已連線的機器。
     - 按一下此按鈕時，會出現防火牆通知視窗；

       請關閉防火牆，然後按一下**再次搜尋**。對於 Windows 作業系統，按一下**開始** > **控制台** > **Windows 防火牆**，然後停用此選項。

       然後按一下**防火牆注意事項**視窗中的**下一步**。

       從作業系統旁邊的第三方程式關閉防火牆。請參閱個別程式隨附的手冊。
   - **說明**
     - 此說明按鈕會提供如何連接印表機的詳細資訊。

5. 將會在螢幕上顯示搜尋的機器。選擇您想要使用的機器，然後按一下**下一步**。

   如果軟體僅搜尋到一台機器，則會出現確認視窗。

6. 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果要列印測試頁，請按一下**列印測試頁**。

   或者，直接點選下一步，跳至步驟 8。

7. 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

   否則，請按一下**否**，並重新列印。

8. 如果您要在 Samsung 網站上註冊印表機，請按一下**線上註冊**。
9. 按一下**完成**。

如果印表機不能正常工作，請遵循以下步驟來解除安裝或重新安裝驅動程式。

a) 請確定印表機已連接至電腦，並且電源已經開啓。

b) 從**開始**功能表，選擇**程式集**或**所有程式** > **Samsung Printers** > **您的印表機驅動程式名稱** > **解除安裝**。

c) 選擇必要選項並遵循視窗中的說明進行操作。

d) 請先將印表機驅動程式解除安裝後，再將其重新安裝 （請參閱第 23 頁的「安裝 USB 連接機器的驅動程式」）。

Macintosh

機器隨附的軟體光碟包含一個 PPD 檔案，允許您使用 CUPS 驅動程式或 Apple LaserWriter 驅動程式 （只有在您使用支援 PostScript 驅動程式的機器時才能使用）在 Macintosh 電腦上進行列印。

1. 請確定機器已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。
2. 將隨附的軟體光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。
3. 連按兩下出現在 Macintosh 桌面中的 CD-ROM 圖示。
4. 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。
5. 連按兩下 **Installer OS X** 圖示。
6. 輸入密碼，然後按一下**確定 =>** 好 （**10.4**）。
7. Samsung 安裝程式視窗開啓。按一下**繼續**。
8. 閱讀授權合約並按一下**繼續**。
9. 按一下**同意**以同意授權合約。
10. 選取**簡易安裝**，然後按一下**安裝**。建議大部分使用者選擇**簡易安裝**。將安裝機器操作所需的所有元件。

    如果您選取 **自行設定安裝**，您可以選擇要安裝的個別元件。

11. 在出現警告電腦上的所有應用程式都將會關閉的訊息時，按一下**繼續**。
12. 在安裝完成後，按下**結束**。
13. 開啓**應用程式**資料夾 > **工具程式** > **印表機設定工具程式**。
    - 若是 Mac OS X 10.5-10.6，請開啓**應用程式資料夾** > **系統偏好設定**，然後按一下**列印與傳真**。
14. 在**印表機列表**中按一下**加入** （**10.4**）**=>** **新增** （**10.5**）。
    - 若是 Mac OS X 10.5-10.6，請按一下 「**+**」圖示；會顯示視窗。
15. 對於 Mac OS X 10.3，請選取 **USB** 標籤。
    - 若是 Mac OS X 10.4，請按一下**預設瀏覽器**，並尋找 USB 連線。
    - 若是 Mac OS X 10.5-10.6，請按一下**預設值**，並尋找 USB 連線。
16. 對於 Mac OS X 10.3，如果 「自動選取」無法正常運作，請在**列印機型號**中選取 **Samsung**，並在**型號名稱 => 機型名稱** （**10.4**）中選取您的印表機名稱。
    - 對於 Mac OS X 10.4，如果 「自動選取」無法正常運作，請在**列印時使用**中選取 **Samsung**，並在**型號**中選取您的印表機名稱。
    - 對於 Mac OS X 10.5-10.6，如果 「自動選取」無法正確運作，請選取**選擇要使用的驅動程式 ...**，並在**列印時使用**中選取機器名稱。

    您機器的名稱將出現在**印表機列表**中，並設爲預設機器。

17. 按一下**加入** （**10.4**）**=>** **新增** （**10.5**）。



如果印表機驅動程式不能正常運作，請解除安裝驅動程式，然後再重新安裝。

遵循以下步驟解除安裝 Mac OS 的驅動程式。

a) 請確定機器已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。

b) 將隨附的軟體光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。

c) 連按兩下出現在 Macintosh 桌面中的 CD-ROM 圖示。

d) 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。

e) 連按兩下 **Installer OS X** 圖示。

f) 輸入密碼，然後按一下**確定 =>** 好 （**10.4**）。

g) Samsung 安裝程式視窗開啓。按一下**繼續**。

h) 選取**解除安裝 => 清除安裝** （**10.4**），然後按一下**解除安裝 => 清除安裝** （**10.4**）。

i) 在出現警告電腦上的所有應用程式都將會關閉的訊息時，按一下**繼續**。

j) 在解除安裝完成後，按一下**結束**。

Linux

您需要從 Samsung 網站下載 Linux 軟體套件方可安裝印表機軟體。

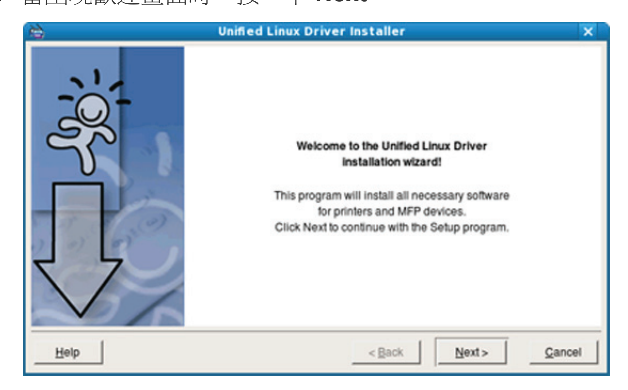
遵循以下步驟安裝軟體。

安裝 Unified Linux Driver

1. 請確定機器已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。
2. 當 **Administrator Login** 視窗出現時，請在 **Login** 欄位中輸入「root」並輸入系統密碼。

   您必須以超級使用者 （root）的身分登入，才能安裝機器軟體。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

3. 從 Samsung 網站下載 Unified Linux Driver 套件到您的電腦。
4. 在 **Unified Linux Driver** 套件上按一下滑鼠右鍵，然後將套件解壓縮。
5. 連按兩下 **cdroot** > **autorun**。
6. 當出現歡迎畫面時，按一下 **Next**。



7. 當安裝完成後，請按一下 **Finish**。

爲了您的方便，安裝程式已新增 Unified Driver Configurator 桌面圖示和 Unified Driver 群組至系統功能表。如果有任何問題，請參閱螢幕說明，您可以從系統功能表或從驅動程式套件視窗應用程式 （例如 **Unified Driver Configurator**）存取此說明。



如果印表機驅動程式不能正常運作，請解除安裝驅動程式，然後再重新安裝。

遵循以下步驟解除安裝 Linux 的驅動程式。

a) 請確定機器已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。
b) 當 **Administrator Login** 視窗出現時，請在 **Login** 欄位中輸入「root」，並輸入系統密碼。

您必須以超級使用者 （root）的身分登入才可以解除安裝印表機驅動程式。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

c) 按一下桌面底部的圖示。當終端機畫面出現時，請輸入：

[root@localhost root]#cd /opt/Samsung/mfp/uninstall/
[root@localhost uninstall]#./uninstall.sh

d) 按一下 **Uninstall**。
e) 按一下 **Next**。
f) 按一下 **Finish**。

安裝 SmartPanel

1. 請確定機器已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。
2. 當 **Administrator Login** 視窗出現時，請在 **Login** 欄位中輸入「root」並輸入系統密碼。

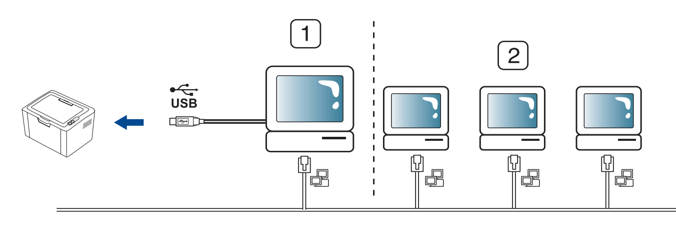
   您必須以超級使用者 （root）的身分登入，才能安裝機器軟體。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

3. 從 Samsung 網站下載 **Smart Panel** 套件到您的電腦。
4. 在 Smart Panel 套件上按一下滑鼠右鍵，然後將套件解壓縮。
5. 連按兩下 **cdroot** > **Linux** > **smartpanel** > **install.sh**。

本地共用機器

遵循以下步驟以設定電腦本地共用您的印表機。

如果主機電腦直接使用 USB 線纜連接至機器，並且還連接至本機網路環境，連接至本地網路的用戶端電腦可以透過主機電腦使用共用機器進行列印。



1	主機電腦	直接透過 USB 線纜連接至機器的電腦。
2	用戶端電腦	透過主機電腦使用共用機器的電腦。

Windows

設定主機電腦

1. 安裝印表機驅動程式 （請參閱第 25 頁上的「安裝 USB 連接機器的驅動程式」）。
2. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
3. 對於 Windows 2000，請選擇**設定** > **印表機**。
   - 若是 Windows XP/2003，請選擇**印表機和傳真**。
   - 對於 Windows 2008/Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 對於 Windows 7，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **裝置和印表機**。
   - 對於 Windows Server 2008 R2，請選擇**控制台** > **硬體** > **裝置和印表機**。
4. 在印表機圖示上按滑鼠右鍵。
5. 對於 Windows XP/2003/2008/Vista，請按下**內容**。

   對於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，從內容功能表中選取**印表機內容**。

   如果**印表機內容**項目有 ► 標記，您就可以選擇與所選印表機連接的其他印表機驅動程式。

6. 選取**共用**標籤。
7. 勾選**變更共用選項**。
8. 勾選**共用這個印表機**核取方塊。
9. 填入**共用名稱**欄位。按一下**確定**。

設定用戶端電腦

1. 安裝印表機驅動程式 （請參閱第 25 頁上的「安裝 USB 連接機器的驅動程式」）。
2. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
3. 選擇**所有程式** > **附屬應用程式** > **Windows 檔案總管**。
4. 在位址列中輸入主機電腦的 IP 位址，然後按下鍵盤上的 Enter。





   如果主機電腦需要輸入**使用者名稱**和**密碼**，請填入主機電腦帳戶的使用者 ID 和密碼。

5. 在您要共用的印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後選擇**連線**。
6. 如果出現設定完成訊息，請按一下**確定**。
7. 開啓要列印的檔案，然後開始列印。

Macintosh



以下步驟適用於 Mac OS X 10.5-10.6。請參閱其他作業系統版本的 Mac 說明。

設定主機電腦

1. 請安裝印表機驅動程式。（請參閱 第 26 頁上的 「Macintosh」。）
2. 開啓**應用程式**資料夾 > **系統偏好設定**，然後按一下**列印與傳真**。
3. 在**印表機列表**中選擇要共用的印表機。
4. 選擇**共享此印表機**。

設定用戶端電腦

1. 請安裝印表機驅動程式。（請參閱 第 26 頁上的 「Macintosh」。）
2. 開啓**應用程式**資料夾 > **系統偏好設定**，然後按一下**列印與傳真**。
3. 按一下 「**+**」圖示。

   將會出現顯示共用印表機名稱的顯示視窗。

4. 選取您的機器，然後按一下加入 （**10.4**）**=>** 新增 （**10.5**）。

基本設定

完成安裝後，您可能會想要設定機器的預設設定。若想要設定或變更值，請參閱下一節的說明。本章提供了設定機器的逐步說明。

本章包含：

- 設定預設紙匣和紙張
- 使用省電功能

設定預設紙匣和紙張

您可以選取列印工作所使用的紙匣和紙張。

從電腦

Windows

1. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2. 對於 Windows 2000，請選擇**設定** > **印表機**。
   - 對於 Windows XP/2003，請選擇**印表機和傳真**。
   - 對於 Windows 2008/Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 對於 Windows 7，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **裝置和印表機**。
   - 對於 Windows Server 2008 R2，請選擇**控制台** > **硬體** > **裝置和印表機**。
3. 在印表機上按滑鼠右鍵。
4. 對於 Windows XP/2003/2008/Vista，請按下**列印喜好設定**。

   對於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，從內容功能表中選取**列印喜好設定**。

   如果**列印喜好設定**項目有 ► 標記，您就可以選擇與所選印表機連接的其他印表機驅動程式。
5. 按一下**紙張**標籤。
6. 選取紙匣及其選項，例如紙張大小和類型。
7. 按下**確定**。

如果您要使用特殊大小的紙張（例如：帳單），請在**列印喜好設定**的**紙張**標籤中選取**編輯 ...**（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）

Macintosh

Macintosh 不支援此功能。Macintosh 使用者需要在每次想使用其他設定列印時手動變更預設設定。

1. 開啓 Macintosh 應用程式，並選擇要列印的檔案。
2. 開啓**檔案**功能表，再按一下**列印**。
3. 轉至**送紙匣** 窗格。
4. 設定您要列印的適當紙匣。
5. 轉至**紙張** 窗格。
6. 將紙張類型設定爲對應至您希望從此處列印的紙匣中載入的紙張。
7. 按一下**列印**以列印。

Linux

1. 開啓 **Terminal Program**。
2. 當終端機畫面出現時，請輸入以下內容：**[root@localhost root]# lpr < 檔案名 >**
3. 選取 **Printer** 並按一下 **Properties...**
4. 按一下 **Advanced** 標籤。
5. 選取紙匣（來源）及其選項，例如紙張大小與類型。
6. 按下 **OK**。

使用省電功能

如果您會有一段時間不使用印表機，請使用此功能來省電。

1. 安裝驅動程式 （請參閱第 25 頁上的「安裝 USB 連接機器的驅動程式」）。
2. 選擇**開始** > **程式集**或**所有程式** > **Samsung Printers** > **Samsung Easy Printer Manager** > **Samsung Easy Printer Manager**。
3. 選擇**裝置設定** > **機器** > **省電**。
4. 從下拉式清單中選擇所需的時間。
5. 按一下**儲存**。

紙材和紙匣

本章提供有關如何將列印紙材裝入機器中的資訊。

本章包含：

- 選取列印紙材
- 變更紙匣尺寸
- 將紙張裝入紙匣中
- 在特殊紙材上列印
- 使用輸出支撐架

選取列印紙材

您可以在多種列印紙材上列印，例如一般紙張，信封，標籤以及投影片。請一律使用符合印表機使用規定的列印紙材，並使用適當的紙匣。

列印紙材選擇指南

不符合本使用者指南中所概述指示的列印媒體，可能會造成下列問題：

- 列印品質差。
- 卡紙次數增加。
- 機器過早磨損。
- 加熱器永久損壞，不含在保固中。

重量，成分，紋理，含水量等特性是影響機器效能及輸出品質的重要因素。選擇列印紙材時，請考慮下列因素：

- 可用於本機器的列印紙材類型，尺寸及重量將在列印紙材規格中進行介紹。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。)
- 希望的列印結果：所選列印紙材應適合您的專案。
- 亮度：有些列印紙材比其他紙材更白，可產生更清晰更生動的影像。
- 表面平順度：列印紙材的平順度會影響紙張上列印內容的清晰程度。



- 有些列印紙材符合本節中的所有規定，但仍無法產生令人滿意的效果。這可能是因為紙張特性，處理不當，無法接受的溫度及濕度或其他無法控制的變數造成的。
- 在購買大量的列印紙材之前，請確保其符合本使用者指引中的需求規格並滿足輸出需求。



- 使用不符合這些規格的列印紙材可能會導致出現問題，並需要進行維修。此類維修將不包含在保固或服務合約中。
  放入紙匣中的紙張量可能因所使用的紙材類型而異。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。)
- 使用易燃的列印紙材可能造成火災。
- 請使用指定的列印紙材。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。)



使用易燃的紙材或印表機中殘留異物可能導致裝置過熱，極少數情況下可能會引起火災。

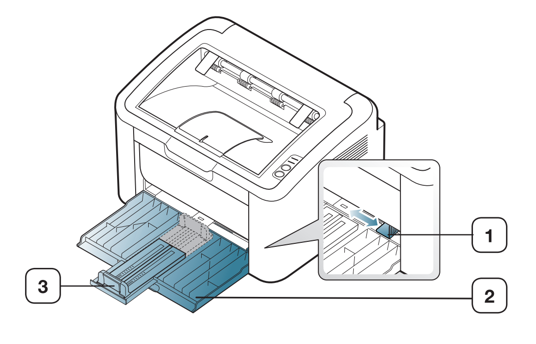
每種模式下支援的紙材大小

模式	大小	類型	來源
單面列印	如需關於紙張大小的詳細資訊，請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。	如需關於紙張類型的詳細資訊，請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。	紙匣
雙面列印（手動）[a]	Letter，A4，Legal，US Folio，Oficio	普通，彩色，預印，再生，銅板，資料庫	手動裝紙到紙匣

a. 僅適用 75 到 90 g/m^2（請參閱 第 59 頁上的 「列印紙材規格」）。

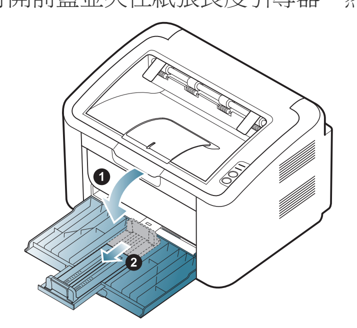
變更紙匣尺寸

依據您所在國家 / 地區的不同，此紙匣預設為 Letter 或 A4 尺寸。如果要變更紙張大小，您必須調整紙張引導器。



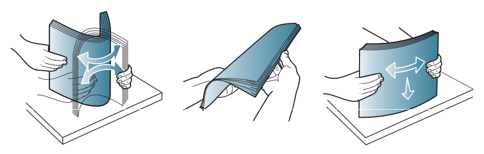
1	紙張寬度導軌
2	紙匣
3	紙張長度引導器

1. 打開前蓋並夾住紙張長度引導器，然後將其拉出紙匣外。

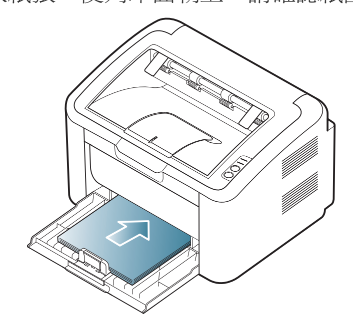


因為機器非常輕巧，所以當您打開和關閉紙匣或安裝及移除碳粉匣時，都會移動。執行這些動作時，請不要移動機器。

2. 裝入紙張之前，請抖鬆或搧動紙張疊的邊緣以分離各個頁面。將紙張裝入紙匣。

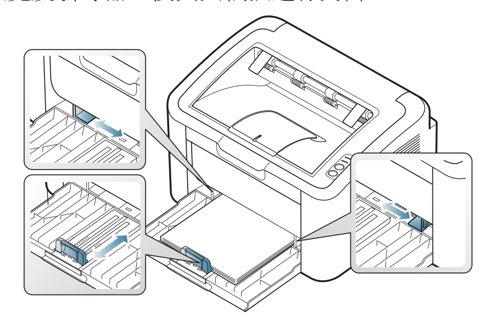


3. 裝入紙張，使列印面朝上。請確認紙匣內的紙四角都有置放平整。

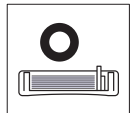


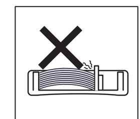
請勿在紙匣中裝入過多的紙張。否則會導致卡紙。

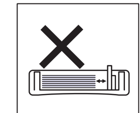
4. 夾住紙張長度引導器來調整引導器，使其與紙張後緣對齊；然後夾住紙張寬度引導器，使其與紙張邊緣對齊。



- 請勿將紙張寬度引導器推至太遠導致紙材彎曲。
- 切勿使用捲曲超過 6 公釐的紙張。
- 如果您沒有調整紙張寬度導軌，可能會導致卡紙。



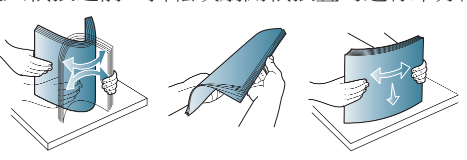




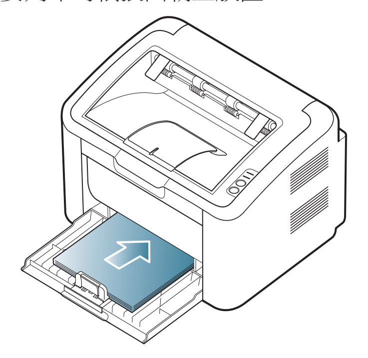
將紙張裝入紙匣中

紙匣

1. 打開前蓋，夾住紙張長度引導器，然後將其拉出紙匣外。然後將紙匣尺寸調整爲您要裝入的紙材尺寸。（請參閱第 29 頁上的 「變更紙匣尺寸」。）
2. 在裝入紙張之前，抖鬆或扇開紙張疊的邊緣來分離它們。



3. 將您要列印的紙張面朝上放置。



列印文件時，請爲紙匣設定紙張類型和大小。
如需關於在控制面板上設定紙張類型與大小的資訊 （請參閱第 28 頁上的「設定預設紙匣和紙張」）。

- 如果送紙時發生問題，請檢查紙張是否符合紙材規格，然後嘗試一次將一張紙放入紙匣中 （請參見第 59 頁上的 「列印紙材規格」，第 31 頁上的 「在特殊紙材上列印」）。
- 在本機驅動程式中進行的設定會複寫控制面板上的設定。

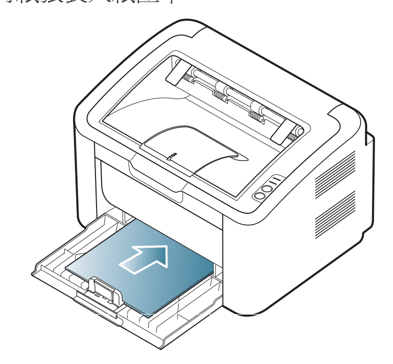
在紙匣中手動送紙

紙匣可以放入特殊大小和類型的列印材質，例如明信片，便籤及信封。在專用信箋或彩色紙張上進行單張列印時非常有用。

使用手動送紙法的秘訣

- 如果您從印表機驅動程式選取**紙張** > **來源** > **手動送紙**，則每次列印頁面時，都必須按下 。
  每次僅在紙匣中裝入一種類型，大小和重量的列印紙材。
- 列印時切勿加入紙材，以免卡紙。
- 裝入列印紙材時應列印面朝上，頂邊先進入紙匣，並位於紙匣中央。
- 請務必載入建議的列印媒體，以避免卡紙和發生列印品質問題。（請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。）
- 先將捲曲的明信片，信封和標籤攤平，然後再將它們載入紙匣。

1. 請將紙張裝入紙匣中。



- 在列印特殊紙材時，您需要遵循裝入指南。（請參閱第 31 頁上的 「在特殊紙材上列印」。）
- 如果在列印時紙張送入不正常，要輕輕手動推引紙張，直到它開始自動送入爲止。

2. 壓住紙匣紙張寬度導軌，並將其調整至紙張寬度。切勿過度用力，否則紙張會彎曲，並造成卡紙或歪斜。
3. 打開輸出支撐架。
4. 若要從應用程式列印，請開啓該應用程式並開啓列印功能表。
5. 開啓**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。）
6. 按一下**列印喜好設定**中的**紙張**標籤，並選取正確的紙張類型。

例如，如果您要使用標籤，請將紙張類型設爲**標籤**。

7. 選取紙張來源中的**手動送紙**，然後按下**確定**。
8. 開始列印。

若您正在列印多個頁面，請在第一張紙輸出後裝入下一張紙，並按下 。重複這個步驟來列印每一頁。

在特殊紙材上列印

下表列出了列印的可用特殊紙材。



在特殊紙材上列印時，我們建議您一次只送入一張紙。檢查紙匣的最大輸入紙材量。（請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。）

類型	紙匣	手動裝紙到紙匣[a]
一般紙張	●	●
厚紙	●	●
薄紙	●	●
棉質		●
彩色		●
預列印本		●
再生紙	●	●
信封		●
投影片		●
標籤		●
卡片紙		●
銅版紙		●
資料庫	●	●

a. 每次裝入一張紙。

(● : 受支援，空白：不受支援)

下列紙材類型會顯示在**列印喜好設定**中。此紙張類型選項可讓您設定要裝入紙匣中的紙張類型。選取適當的紙材將使您獲得最佳品質的列印輸出。選擇不適當的紙材，會造成不佳的列印品質。

- **一般紙張：** 正常的普通紙張。如果在 60 至 120 g/m^2 的紙材上列印，請選擇此類型。
- **厚紙：** 90 至 163 g/m^2 厚紙。
- **薄紙：** 60 到 70 g/m^2 薄紙。
- **棉質：** 75 到 90 g/m^2 棉紙。
- **彩色：** 75 到 90 g/m^2 彩色背景紙。
- **預列印本：** 75 至 90 g/m^2 預印 / 專用信箋紙。
- **再生紙：** 60 至 90 g/m^2 再生紙。

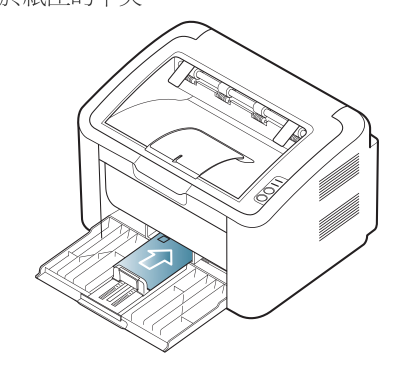
  使用再生紙時，列印輸出的成品可能會有折痕，並／或會因爲過度捲曲而發生卡紙。

- **卡片紙：** 105 到 163 g/m^2 卡片紙。
- **信封：** 75 到 90 g/m^2 信封紙。
- **投影片：** 138 到 146 g/m^2 投影片。
- **標籤：** 120 到 150 g/m^2 標籤。
- **銅版紙：** 105 到 120 g/m^2 銅版紙。
- **資料庫：** 70 至 90 g/m^2 如果需要列印輸出 （如文件紙）較長一段時間。

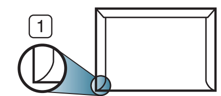
信封

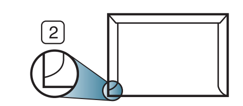
是否能在信封上成功列印取決於信封品質。

若要列印信封，貼郵票的位置應在左邊，信封貼郵票的那一邊應先進入印表機並置於紙匣的中央。



- 選擇信封時，請考慮下列因素：
  - **重量：**信封紙的重量不能超過 90 g/m^2，否則會造成卡紙。
  - **結構：**列印前，應該平放信封，只能有少於 6 公釐的捲曲，且不應該內含空氣。
  - **狀況：**信封不應該有皺褶，裂縫，或其他損壞。
  - **溫度：**使用能夠承受機器工作熱度和壓力的信封。
- 請僅使用折疊平整的信封。
- 切勿使用貼有郵票的信封。
- 切勿使用帶鉤子，卡夾，透明窗口，外層塗漆，自黏物或其他合成材料的信封。
- 切勿使用已損壞或品質很差的信封。
- 確保信封兩邊的接縫完全延伸至信封邊角。



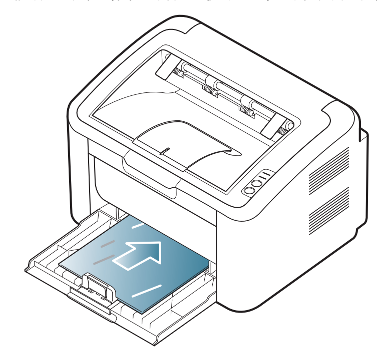


1	可接受
2	不可接受

- 具有撕開型黏貼條或多個翻口（摺疊密封）的信封，必須使用能夠承受機器加熱溫度（約 170 °C） 0.1 秒的黏貼物質。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶，摺痕或卡紙，甚至可能會損壞加熱器。
- 為取得最佳的列印品質，列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐。
- 請避免在信封接縫區域列印。

投影片

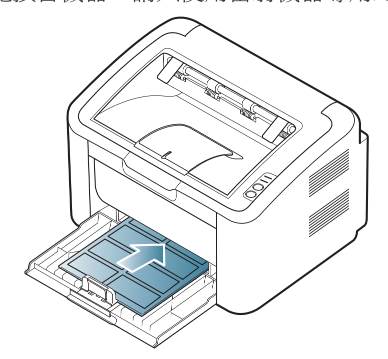
為了避免損害印表機，請只使用專為雷射印表機設計的投影片。



- 該機器使用的投影片必須能夠承受機器的加熱溫度。
- 從機器上取下後，將它們放在平坦的表面。
- 請勿將未使用的投影片長時間置於紙匣中。投影片上可能會沾上灰塵和髒點，這會造成列印污點。
- 請小心取放投影片，以避免指紋產生的斑點。
- 為了避免褪色，切勿將列印好的投影片長時間曝露在陽光下。
- 確保投影片沒有皺摺，捲曲或任何撕裂邊緣。
- 不要使用與背面接著紙分離的投影片。
- 為避免投影片黏在一起，當它們列印完成時，請不要將它們疊在一起。

標籤

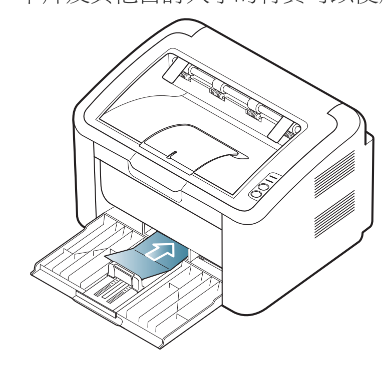
為了避免損害機器，請只使用雷射機器專用的標籤。



- 選取標籤時，請考慮下列因素：
  - **黏貼物質：**黏貼物質在印表機的加熱溫度（約為 170 °C）下應該保持穩定。
  - **排列：**請僅使用標籤之間沒有縫隙的標籤。標籤間若有縫隙則可能會脫落，造成嚴重卡紙。
  - **捲曲：**列印前，應該平放標籤，只能有少於 13 公釐的捲曲（任何方向）。
  - **狀況：**切勿使用有皺褶，氣泡或其他脫離現象的標籤。
- 確保標籤之間沒有黏貼物質外露。如果黏貼物質外露，可能會使標籤在列印期間脫落，造成卡紙。外露的黏貼物質還可能會損壞機器元件。
- 切勿將標籤重複裝入機器中。黏貼接著紙僅可通過機器一次。
- 如果標籤已和接著紙分離或有皺褶，氣泡或其他損壞，切勿使用。

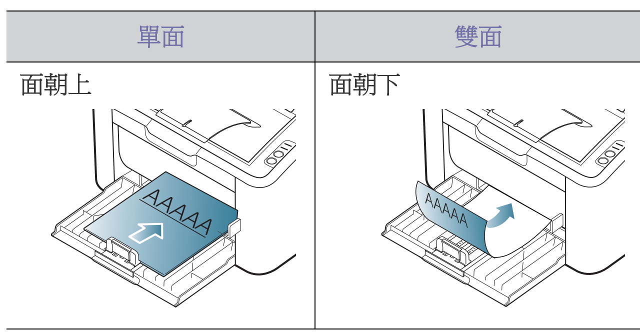
卡片紙 / 自訂尺寸的紙張

明信片，卡片及其他自訂大小的材質可以使用此機器列印。



- 請不要在寬度小於 76 公釐 （7.62 公分）或長度小於 183 公釐 （18.29 公分）的紙材上列印。
- 在軟體應用程式中，將邊界設定為至少距離紙材邊緣 6.4 公釐。

專用信箋 / 預印紙張



單面	雙面
面朝上	面朝下

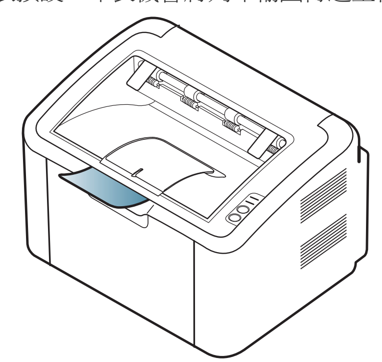
- 列印專用信箋 / 預印紙張時使用的墨水必須具有抗熱性，在印表機加熱溫度 （約為 170 °C）下 0.1 秒內不會熔化，蒸發或釋出有害物質。
- 列印專用信箋時使用的油墨必須不易燃，且不能對機器滾輪造成負面影響。
- 表單和專用信箋應密封存放在防潮包裝袋中，以免變質。
- 當您載入專用信箋 / 預印紙張之前，請確認紙張上的墨水已乾。在加熱過程中，濕油墨會從預印紙張上脫落，從而降低列印品質。

使用輸出支撐架



如果一次列印大量頁面，輸出紙匣的表面可能很燙。請確定不要接觸紙匣表面，也不要讓兒童靠近。

印好的紙張會堆疊在輸出支撐架上，您可以使用輸出支撐架來對齊印好的紙張。依預設，印表機會將列印輸出傳送至輸出紙匣。



列印

本章介紹了一般列印工作。

本章包含：

- 印表機驅動程式功能
- 基本列印
- 開啓列印喜好設定
- 使用說明
- 使用特殊列印功能
- 變更預設列印設定
- 將您的機器設定爲預設機器
- 列印到檔案 (PRN)
- Macintosh 列印
- Linux 列印



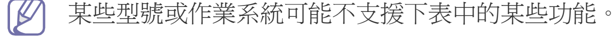
本章節中的程序主要以 Windows XP 爲基礎。

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式支援下列標準功能：

- 紙張方向，大小，來源和材質類型選擇。
- 份數。

此外，您還可以使用各種特殊列印功能。下表所示爲您的印表機驅動程式所支援功能的總覽：



某些型號或作業系統可能不支援下表中的某些功能。

印表機驅動程式

功能	Windows
列印品質選項	●
海報列印	●
單張紙列印多頁	●
手冊列印（手動）	●
適合頁面列印	●
縮小和放大列印	●
第一頁來源不同	●
浮水印	●
疊印	●
雙面列印（手動）	●

(● : 支援）

基本列印

該機器可以從各種 Windows，Macintosh 或 Linux 應用程式進行列印。根據使用的應用程式，實際的文件列印步驟可能會有所不同。



- 出現在使用者指南中的**列印喜好設定**視窗可能會因使用中的機器而有不同。然而，**列印喜好設定**視窗的特性都是類似的。檢查與您機器相容的作業系統。請參閱 「印表機規格」中 「作業系統相容性」一節。（請參閱第 24 頁上的 「系統需求」。）
- 當您在**列印喜好設定**中選擇選項時，您可以看到警告標記 ❌ 或 ⚠。驚嘆號 (⚠) 表示您可以選擇該選項，但不建議您這樣做；而 (❌) 標誌表示由於印表機的設定或環境因素，您無法選擇該選項。

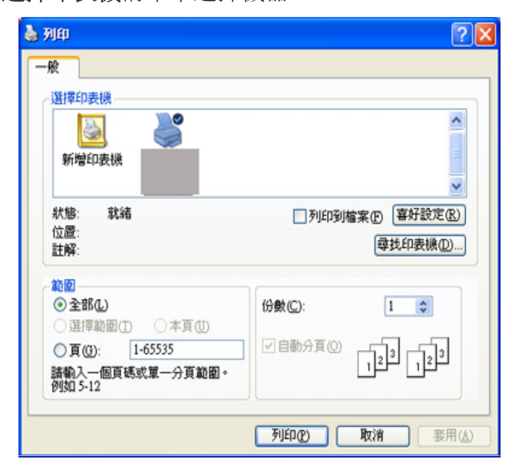
下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。



- Macintosh 基本列印。（請參閱 第 39 頁上的 「Macintosh 列印」。）
- Linux 基本列印。（請參閱 第 40 頁上的 「Linux 列印」。）

以下**列印喜好設定**視窗適用於 Windows XP 中的記事本。您的**列印喜好設定**視窗可能會不同，這取決於您的作業系統或所使用的應用程式。

1. 開啓您想要列印的文件。
2. 從**檔案**功能表中選取**列印**。**列印**視窗會出現。
3. 從**選擇印表機**清單中選擇機器。



您可以從**列印**視窗中選擇基本列印設定 （包括份數）與列印範圍。



若要使用印表機驅動程式所提供的印表機功能，請在應用程式的**列印**視窗中按一下**內容**或**喜好設定**，以變更列印設定。（請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。）

4. 若要開始列印工作，在**列印**視窗中按一下**確定**或**列印**。



Samsung AnyWeb Print 可爲您節省擷取螢幕影像或列印影像的時間。若爲 Windows，請按一下**開始** > **所有程式** > **Samsung Printers** > **Samsung AnyWeb Print**，以連結可提供工具下載的網站。若爲 Macintosh，請按一下**應用程式** > **Samsung** > **Samsung AnyWeb Print**。

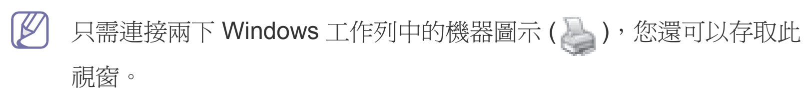
取消列印工作

如果列印工作已在列印佇列或列印緩衝處理程式中等待，請遵循下列步驟取消工作：

1. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2. 對於 Windows 2000，請選擇**設定** > **印表機**。
   - 對於 Windows XP/2003，請選擇**印表機和傳真**。
   - 對於 Windows 2008/Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 對於 Windows 7，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **裝置和印表機**。
   - 對於 Windows Server 2008 R2，請選擇**控制台** > **硬體** > **裝置和印表機**。
3. 若是 Windows 2000，XP，2003，2008 和 Vista，按兩下您的機器。

   對於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，用滑鼠右鍵按一下印表機圖示 > 內容功能表 > **檢視列印功能**。

   如果**查看列印工作**項目具有 ► 標記，您可以選擇與所選印表機連線的其他印表機驅動程式。
4. 從**文件**功能表中選擇**取消**。



只需連按兩下 Windows 工作列中的機器圖示 ( )，您還可以存取此視窗。

您也可以透過按下控制面板上的 ⏻，取消目前工作。

開啓列印喜好設定

您可以預覽在**列印喜好設定**右上方上所選的設定。

1. 開啓您想要列印的文件。
2. 從檔案功能表中選取**列印**。**列印**視窗會出現。
3. 從**選擇印表機**中選擇機器。
4. 按一下**內容**或**喜好設定**。

使用喜好設定

預設選項會出現在每個喜好設定標籤中 （除了 **Samsung** 標籤之外），可讓您儲存目前的喜好設定以便將來使用。

若要儲存**預設**項目：

1. 依照需要在每一個標籤中變更設定。
2. 在**預設**輸入方塊中輸入此項目的名稱。



3. 按一下**新增**。當您儲存**預設**時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

如果按一下**新增**，**新增**按鈕會變成**更新**按鈕。選取更多選項，然後按一下**更新**，就會將設定新增至您建立的**預設**。

若要使用所儲存的設定，可從**預設**下拉式清單中選擇該設定。此時印表機會根據您所選擇的設定來進行列印。

若要刪除所儲存的設定，請從**預設**下拉式清單中選擇，然後按一下**刪除**。

也可以從**預設**下拉式清單中選取**預設值**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用說明

按一下視窗右上角的問號，然後按一下您想瞭解的任何主題。然後快顯視窗會顯示出驅動程式提供的那個選項功能的資訊。



如果您想透過關鍵字搜尋資訊，請按一下**列印喜好設定**視窗中的 **Samsung** 標籤，然後在**說明**選項的輸入行輸入關鍵字。若要獲取關於耗材，驅動程式更新或註冊等方面的資訊，請按適當的按鈕。

使用特殊列印功能

特殊的列印功能包括：

- 第 36 頁上的「一張紙上列印多頁」
- 第 36 頁上的「列印海報」
- 第 36 頁上的「手冊列印（手動）」
- 第 36 頁上的「在紙張雙面列印（手動）」
- 第 37 頁上的「變更文件的百分比」
- 第 37 頁上的「將您的文件配合所選紙張尺寸來列印」
- 第 37 頁上的「使用浮水印」
- 第 37 頁上的「使用重疊」
- 第 38 頁上的「列印品質選項」

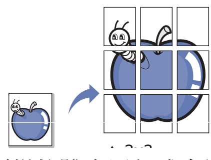
一張紙上列印多頁

您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的大小依照您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）
2. 按一下**基本**標籤，選取**類型**下拉式清單中的**單面列印多頁**。
3. 在**單面的頁數**下拉式清單中，選擇您想要在單張紙上列印的頁數（2，4，6，9 或 16）。
4. 如果有需要，在**頁面順序**下拉式清單中選取頁面順序。
5. 選取**列印頁面框線**核取方塊可讓您在每一頁印上框線。
6. 按一下**紙張**標籤，選取**大小**，**來源**和**類型**。
7. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

列印海報

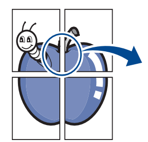
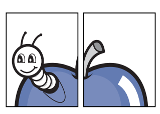
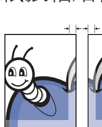
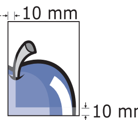
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4，9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。



1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）
2. 按一下**基本**標籤，選取**類型**下拉式清單中的**海報列印**。
3. 選擇您需要的頁面佈局。

   可用佈局：

   - **海報 2x2:** 文件將會放大並分爲 4 頁。
   - **海報 3x3:** 文件將會放大並分爲 9 頁。
   - **海報 4x4:** 文件將會放大並分爲 16 頁。
4. 選擇**海報重疊**值。透過選擇**基本**標籤右上方的比率按鈕，以公釐或英吋指定**海報重疊**，從而可更容易地將紙張粘貼在一起。

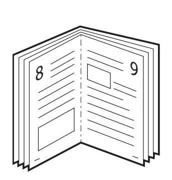
5. 按一下**紙張**標籤，選取**大小**，**來源**和**類型**。
6. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。
7. 將所有的列印頁黏貼組合起來，即可完成海報的製作。

手冊列印（手動）

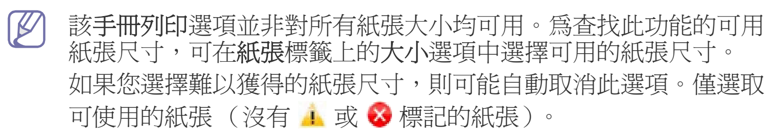
此功能可雙面列印文件和排列頁面，以便您將頁面摺疊裝訂成冊。



如果您想做小冊子，則需要在 Letter，Legal，A4，US Folio 或 Oficio 尺寸的列印紙材上列印。



1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）
2. 按一下**基本**標籤，選取**類型**下拉式清單中的**手冊列印**。
3. 按一下**紙張**標籤，選取**大小**，**來源**和**類型**。



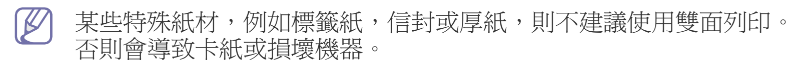
該**手冊列印**選項並非對所有紙張大小均可用。爲查找此功能的可用紙張尺寸，可在**紙張**標籤上的**大小**選項中選擇可用的紙張尺寸。

如果您選擇難以獲得的紙張尺寸，則可能自動取消此選項。僅選取可使用的紙張（沒有 ⚠ 或 ❌ 標記的紙張）。

4. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。
5. 在列印完畢後，將列印文件摺疊並裝訂在一起。

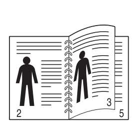
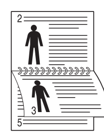
在紙張雙面列印（手動）

您可在紙張雙面列印（雙面）。列印前，您可決定紙張列印的方向。您可以將此功能與 Letter，Legal，A4，US Folio 或 Oficio 尺寸的紙張搭配使用。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。）

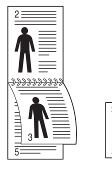


某些特殊紙材，例如標籤紙，信封或厚紙，則不建議使用雙面列印。否則會導致卡紙或損壞機器。

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）
2. 按一下**進階**標籤。
3. 從**雙面列印 (手動)** 選項中，選擇想要的裝訂選項。
   - **無**
   - **長邊線：**此選項是一般書本使用的裝訂形式。

   - **短邊線：**此選項是行事曆常用的裝訂形式。

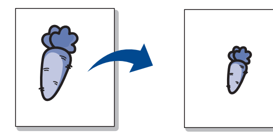



4. 按一下**紙張**標籤，選取**大小**，**來源**和**類型**。
5. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

如果您的機器沒有雙面單元，則應手動完成列印工作。機器會先列印文件中的其他各頁。之後，電腦螢幕上會出現訊息。請依螢幕上的指示完成列印工作。

變更文件的百分比

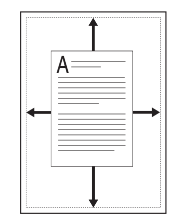
透過鍵入您想要的百分比，可以變更在列印頁上顯示文件放大或縮小的尺寸。



1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 按一下**紙張**標籤。
3. 在百分比輸入方塊中輸入想要的**百分比**。
   您還可以按一下向上 / 向下箭頭以選取縮放比例。
4. 選取**紙張選項**中的大小，**來源**和**類型**。
5. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印

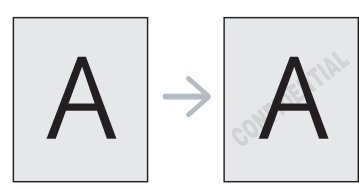
此功能可讓您在任何紙張大小上按比例縮放您的列印工作，而不管文件的尺寸如何。當您想要查看小文件的細節時，此功能非常有用。



1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 按一下**紙張**標籤。
3. 從**調整爲頁面大小**中選擇您需要的紙張大小。
4. 選取**紙張選項**中的大小，**來源**和**類型**。
5. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

使用浮水印

浮水印選項可讓您在現有文件上加印文字。例如，在您需要文件的第一頁或所有頁面中以斜向列印較大的灰色「草稿」或「機密」字樣時使用它。



機器隨附有幾個預先定義的浮水印。您可以進行修改，或向清單中加入新的浮水印。

使用現有的浮水印

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 按一下**進階**標籤，從**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選擇的浮水印。
3. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出列印視窗。

建立浮水印

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 從**進階**標籤中，選取**浮水印**下拉式清單中的**編輯 ... 編輯浮水印**視窗就會出現。
3. 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 256 個字元。輸入的訊息會出現在預覽視窗中。
   如果您勾選**僅第一頁**方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。
4. 選擇浮水印選項。
   您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱，樣式，大小和色調，並從**訊息角度**選項中設定浮水印顯現的角度。
5. 按一下**新增**來加入一個新浮水印至**目前的浮水印**清單中。
6. 在完成之後，按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

若要停止列印浮水印，從**浮水印**下拉式清單中選取**無**。

編輯浮水印

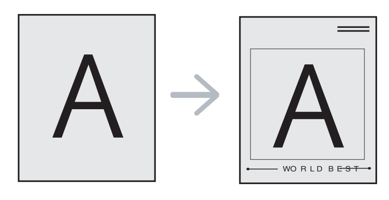
1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 按一下**進階**標籤，選取**浮水印**下拉式清單中的**編輯 ... 編輯浮水印**視窗就會出現。
3. 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印，然後變更浮水印訊息及選項。
4. 按下**更新**來儲存修改。
5. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

刪除浮水印

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
2. 按一下**進階**標籤，選取**浮水印**下拉式清單中的**編輯 ... 編輯浮水印**視窗就會出現。
3. 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按下**刪除**。
4. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

使用重疊

「重疊」是儲存在硬碟上的內容，可疊置在任何所列印的文件上。「重疊」通常使用在專用信箋紙上。您可以建立一個所包含的資訊與您目前使用的信頭完全相同的重疊，而無需使用預印的信頭。若要列印貴公司專屬的專用信箋，不必在印表機中裝入預先印好的信箋紙，只需要將信頭重疊列印到您的文件中。



建立一個新重疊

若要使用頁面重疊，您必須建立一個包含所需內容的新頁面重疊檔案。

1. 建立或開啓一個包含要在新頁面重疊中使用之內容的文件。將項目確實放置在當這些項目加入原稿時所需出現的位置。
2. 要將文件儲存爲重疊，請存取**列印喜好設定**。(請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。)
3. 按一下**進階**標籤，選取**文字**下拉式清單中的**編輯 ...** 出現**編輯重疊**視窗。
4. 在**編輯重疊**視窗中，按一下**建立**。

5. 在**另存新檔**視窗中，將最多 8 個字母的名稱輸入到**檔案名稱**方塊中。如果有需要，選擇目的地路徑。（預設路徑為 C:\Formover。）
6. 按一下**儲存**。此名稱就會出現在**重疊清單**上。
7. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。
8. 該檔案將不會列印。代之以儲存在您電腦的硬碟中。

重疊文件大小必須與所列印文件的大小相同。請不要建立含有浮水印的重疊。

使用重疊

一旦建立重疊，即可將它與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊，請：

1. 建立或開啓您想要列印的文件。
2. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。）
3. 按一下**進階**標籤。
4. 從**文字**下拉式清單中選擇想要的重疊。
5. 如果您要的重疊檔案沒有顯示在**文字**下拉式清單中，請從清單中選擇**編輯 ...**，然後按一下**載入**。選取您要使用的重疊。

   如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外部來源中，當存取**開啓**視窗時，您可以載入該檔案。

   選擇該檔案後，按下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。
6. 如果有需要，可勾選**列印時確認頁面重疊**方塊。如果核取該方塊，每次您提交文件進行列印時，會出現一個訊息視窗，詢問您是否要將重疊列印在文件上。

   如果未核取該方塊，並且已選擇一個重疊，則它會自動地與您的文件一起列印。
7. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

   所選的重疊會在您的文件上列印。

重疊文件的解析度必須符合原始列印工作的解析度。

刪除重疊

您可以刪除一個不再使用的頁面重疊。

1. 在**列印喜好設定**視窗中，按一下**進階**標籤。
2. 選取**重疊**下拉式清單中的**編輯 ...**
3. 從 **重疊清單** （ ）方塊中選取想要刪除的重疊。
4. 按一下**刪除**。
5. 當確認訊息視窗出現時，請按一下**是**。
6. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

列印品質選項

使用下列 「圖形」選項可以調整特定列印需求的列印品質。

1. 若要從軟體應用程式中變更列印設定，請存取**列印喜好設定**。（請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。）
2. 按一下**圖形**標籤。

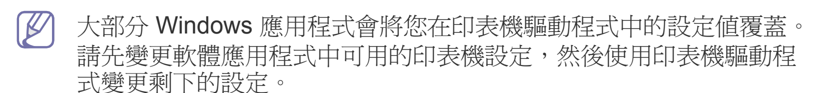


- 您能夠選擇的選項可能會因為您的印表機型號而有所不同。
- 請參閱說明以取得關於**列印喜好設定**所提供之各個選項的資訊。

- **字型 / 文字：** 選擇**加深文字**以比正常文件更深的顏色進行列印。如果使用**以黑色列印所有文字**，就會以黑白進行列印，不論其在螢幕上以何種色彩顯示。
- **圖形控制器：** **精細邊緣**可讓您強調文字與細線邊緣以提高可讀性。
- **碳粉節省：** 選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，並且不會顯著地降低列印品質。
  - **印表機設定**：如果您選取此選項，此功能則取決於您從機器進行的設定 （對於某些型號，您無法從機器變更設定。在這種情況下，預設設定為 「關閉」）。
  - **開啓**：選擇此項目可讓您使用較少的碳粉來列印每一頁。
  - **關閉**：如果列印文件時，您不要節省碳粉，則請選取此選項。
- **濃度：** 此選項調整列印輸出上的碳粉密度。值包括**正常**，**淺**和**深**。

3. 按一下**確定**或**列印**，直到您退出**列印**視窗。

變更預設列印設定



大部分 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中的設定值覆蓋。請先變更軟體應用程式中可用的印表機設定，然後使用印表機驅動程式變更剩下的設定。

1. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2. 對於 Windows 2000，請選擇**設定** > **印表機**。
   - 若是 Windows XP/2003，選擇**印表機和傳真**。
   - 對於 Windows 2008/Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 對於 Windows 7，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **裝置和印表機**。
   - 對於 Windows Server 2008 R2，請選擇**控制台** > **硬體** > **裝置和印表機**。
3. 在機器上按滑鼠右鍵。
4. 對於 Windows XP/2003/2008/Vista，請按下**列印喜好設定**。

   對於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，從內容功能表中選取**列印喜好設定**。

   如果**列印喜好設定**項目有 ► 標記，您就可以選擇與所選印表機連接的其他印表機驅動程式。
5. 視需要變更每個標籤的設定。
6. 按一下**確定**。

如果您想變更每項列印工作的設定，可在**列印喜好設定**中進行變更。

將您的機器設定為預設機器

1. 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2. 對於 Windows 2000，請選擇**設定** > **印表機**。
   - 若是 Windows XP/2003，選擇**印表機和傳真**。
   - 對於 Windows 2008/Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 對於 Windows 7，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **裝置和印表機**。
   - 對於 Windows Server 2008 R2，請選擇**控制台** > **硬體** > **裝置和印表機**。
3. 選擇您的機器。
4. 在機器上按滑鼠右鍵，然後選擇**設成預設的印表機**。

對於 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2

如果**設定成預設的印表機**項目有 ► 標記，您就可以選擇和所選印表機連接的其他印表機驅動程式。

列印到檔案 (PRN)

有時，您需要將列印資料儲存爲檔案。

若要將列印工作儲存成檔案：

1. 勾選列印視窗的**列印到檔案**方塊。



2. 按一下**列印**。
3. 鍵入目的地路徑和檔案名稱，然後按一下**確定**。

   例如，c:\Temp\ 檔案名稱。



如果您只輸入檔案名稱，則檔案會自動儲存到 **Documents and Settings** 或 **使用者** 中。根據您的作業系統或所使用的應用程式，儲存的資料夾可能會有所不同。

Macintosh 列印

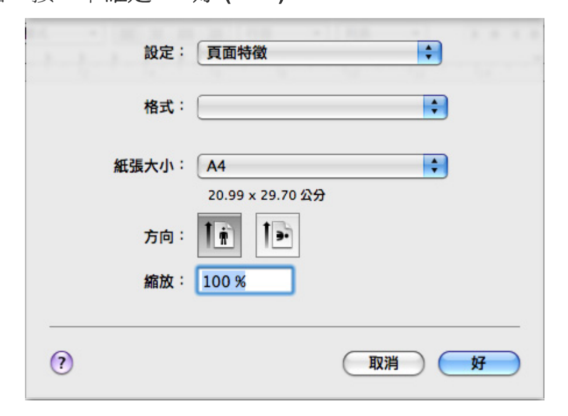
本章說明如何使用 Macintosh 進行列印。在列印之前，您需要設定列印環境。

- USB 連接的（請參閱 第 26 頁上的 「Macintosh」）。

列印文件

當您使用 Macintosh 系統進行列印時，您必須檢查每個所用應用程式的印表機驅動程式設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印：

1. 開啓應用程式，並選擇要列印的檔案。
2. 開啓**檔案**功能表，再按一下**頁面設定 => 設定頁面 ... (10.4)**（在部份應用程式中稱爲**文件設定**）。
3. 選取您的紙張大小，方向，比例和其他選項，然後確認已選擇了您的機器。按一下**確定 => 好 (10.4)**。



4. 開啓**檔案**功能表，再按一下**列印**。
5. 選取列印份數並指定您要列印的頁面。
6. 按一下**列印**。

變更印表機設定

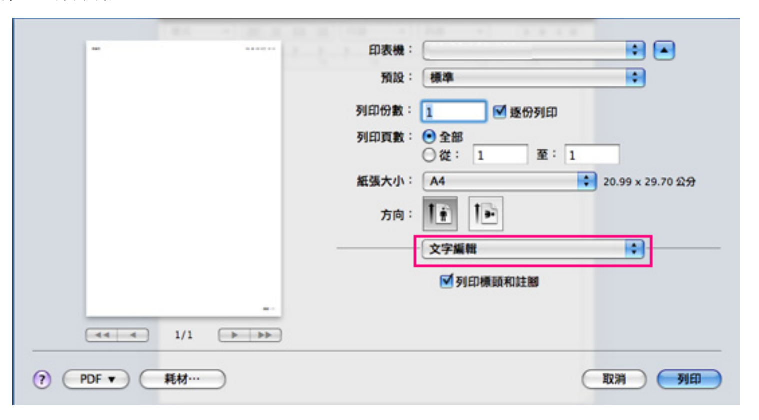
您可以使用機器提供的進階列印功能。

開啓應用程式並從**檔案**功能表選取**列印**。在印表機內容視窗中出現的機器名稱會因爲使用的機器不同而有所差異。除了名稱以外，印表機內容窗格的特性與以下情況類似。



- 設定選項可能會因型號及 Mac 作業版本的不同而異。
- 根據您的作業系統或所使用的應用程式，下列窗格可能會有所不同。

下列窗格是您開啓印表機內容窗格時看到的第一個窗格。請從下拉式清單中選擇其他進階功能。



佈局

此**佈局**對話方塊所提供的選項可讓您調整文件在列印頁上的顯示。您可以在單一紙張上列印多頁。從**佈局**下面的下拉式清單中選擇**圖片**以使用下列功能。

- **每張紙包含的頁數 => 每張頁數 (10.4):** 此選項確定在單一紙張上列印多少頁。（請參閱第 40 頁上的 「一張紙上列印多頁」。）
- **佈局方向：** 此選項可讓您選擇頁面上的列印方向，類似於 UI 上的範例。
- **邊界 => 框線 (10.4):** 此選項可讓您在每一頁上列印框線。
- **反轉頁面方向：** 此選項可讓您旋轉紙張 180 度。

圖形

圖形對話方塊提供選擇**解析度**的選項。從**圖片**下面的下拉式清單中選擇**圖形**以使用圖形功能。

- **輸出解析度 => 解析度 (10.4)（品質）：** 此選項可讓您選擇列印的解析度。解析度設定值愈高，列印字元和圖形的清晰度也會相應提高。較高的設定值也會增加列印文件所需的時間。
- **濃度：** 此選項可讓您增強列印輸出的濃度。可用選項包括**正常**，**淺**和**深**。

印表機功能

- **紙張類型：** 將紙張類型設定爲對應至您希望從此處列印的紙匣中載入的紙張。這將使您獲得最佳品質的列印輸出。若載入其他類型的列印材料，請選擇相應的紙張類型。

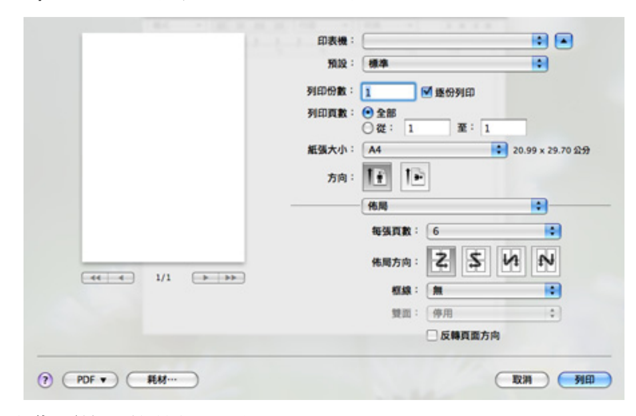
印表機設定

- **碳粉節省模式：** 選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，而且不會顯著降低列印品質。
  - **印表機設定**：如果選擇此選項，則此功能取決於您從機器進行的設定 （對於某些型號，您無法從機器變更設定。在這種情況下，預設設定為 「關閉」）。
  - **開啓**：選擇此選項可讓您使用較少的碳粉來列印每一頁。
  - **關閉**：如果您在列印文件時不需要節省碳粉，請選擇此選項。
- **省電：** 如果會有一段時間不使用印表機，請使用此功能來省電。請從**時間延遲**下拉式清單中選擇某個值。

一張紙上列印多頁

您可以在單張紙上列印多頁。此功能可以較經濟方式列印草稿頁。

1. 開啓應用程式並從**檔案**功能表選取**列印**。
2. 從**圖片**下方的下拉式清單中選擇**佈局**。在**每張紙包含的頁數 => 每張頁數 (10.4)** 下拉式清單中，選擇您要在單張紙上列印的頁數。



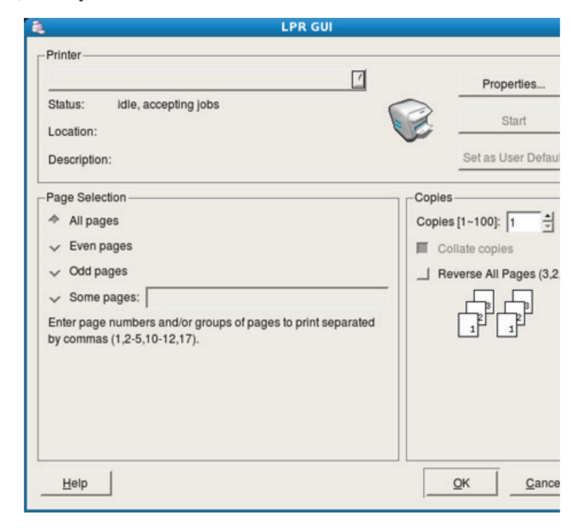
3. 選取您要使用的其他選項。
4. 按一下**列印**，機器就會列印您想在紙張上列印的所選頁數。

Linux 列印

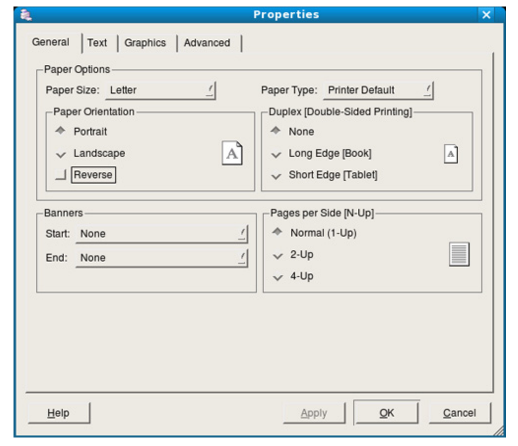
從應用程式列印

許多 Linux 應用程式可讓您使用 CUPS (Common UNIX Printing System) 進行列印。您可以使用這些應用程式列印。

1. 開啓應用程式並從 **File** 功能表選取 **Print**。
2. 使用 LPR 直接選擇 **Print**。
3. 在 LPR GUI 視窗中，從印表機清單中選取您印表機的型號名稱，然後按一下 **Properties**。



4. 使用在視窗上方顯示的以下四個標籤，您即可變更列印工作內容。



   - **General:** 此選項可讓您變更紙張大小，紙張類型及文件列印方向。它支持雙面列印功能，新增開始和結束標題並變更每頁的頁碼。
   - **Text:** 此選項可讓您指定頁面邊界並設定文字選項，例如行距或欄。
   - **Graphics:** 此選項可讓您設定列印影像 / 檔案時使用的影像選項，例如色彩選項，影像大小或影像位置。
   - **Advanced:** 此選項可讓您設定列印解析度，紙張來源和特殊列印功能。

   如果選項呈現灰色，則表示印表機不支援呈灰色顯示的選項。

5. 按一下 **Apply** 以套用變更，然後關閉 **Properties** 視窗。
6. 在 **LPR GUI** 視窗中按一下 **OK** 以開始列印。
7. Printing 視窗將會出現，可讓您監視列印工作的狀態。

   若要中止目前的工作，按一下 **Cancel**。

列印檔案

您可使用標準 CUPS 方式（直接從指令行介面），在機器上列印許多不同的檔案類型。CUPS LPR 公用程式可讓您進行上述動作。不過驅動程式套件會以更方便使用的 LPR GUI 程式來取代標準的 LPR 工具。

若要列印文件檔案：

1. 從 Linux shell 指令行，輸入 lpr < 檔案名稱 >，再按 Enter 鍵。**LPR GUI** 視窗出現。

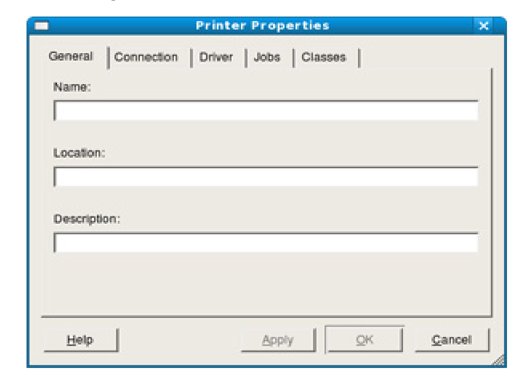
   當您只輸入 lpr 就按 **Enter** 鍵時，會先出現 **Select file(s) to print** 視窗。選取您要列印的檔案，再按 **Open**。
2. 在 **LPR GUI** 視窗中，從清單中選擇印表機，再變更列印工作內容。
3. 按一下 **OK** 來開始列印。

設定印表機內容

您可以使用 **Printers configuration** 所提供的 **Printer Properties** 視窗，可讓您變更印表機的各種內容。

1. 開啓 **Unified Driver Configurator**。

   視需要切換至 **Printers configuration**。
2. 在可用印表機清單中選擇印表機，並按一下 **Properties**。
3. **Printer Properties** 視窗將會開啓。



   在視窗上方會出現下列 5 個標籤：

   - **General:** 此選項可讓您變更印表機位置和名稱。在此標籤中輸入的名稱，會顯示在 **Printers configuration** 中的印表機清單上。
   - **Connection:** 此選項可讓您檢視或選擇另一個連接埠。如果您將使用中的機器連接埠從 USB 變更為平行埠（反之亦然），則必須在此標籤中重新設定機器連接埠。
   - **Driver:** 可讓您檢視或選擇另一個印表機驅動程式。按一下 **Options** 以設定預設裝置選項。
   - **Jobs:** 此選項顯示列印工作清單。按一下 **Cancel job**，以取消選取的工作，而勾選 **Show completed jobs** 核取方塊，則會在工作清單上顯示之前的工作。
   - **Classes:** 此選項顯示您機器所屬的類別。按一下 **Add to Class**，將機器新增至特定類別中，或按一下 **Remove from Class** 以從選取的類別移除機器。
4. 按一下 **OK** 以套用變更並關閉 **Printer Properties** 視窗。

管理工具

本章介紹隨附的管理工具以幫助您充分利用機器。

本章包含：

- 介紹有用的管理工具
- 使用 Samsung Easy Printer Manager （僅 Windows）
- 使用 Samsung 印表機狀態 （僅 Windows）
- 使用 Smart Panel 程式 （僅 Macintosh 和 Linux）
- 使用 Unified Linux Driver Configurator

介紹有用的管理工具

以下程式可幫助您輕鬆方便地使用機器。

- 第 42 頁上的「使用 Samsung Easy Printer Manager （僅 Windows）」
- 第 43 頁上的「使用 Samsung 印表機狀態 （僅 Windows）」
- 第 43 頁上的「使用 Smart Panel 程式 （僅 Macintosh 和 Linux）」
- 第 44 頁上的「使用 Unified Linux Driver Configurator」

使用 Samsung Easy Printer Manager （僅 Windows）

Samsung Easy Printer Manager 是集中整合 Samsung 機器設定值的 Windows 應用程式。Samsung Easy Printer Manager 整合各種設定值，以及列印環境，設定值 / 動作和啓動功能。所有這些功能讓您輕鬆方便地使用 Samsung 機器。



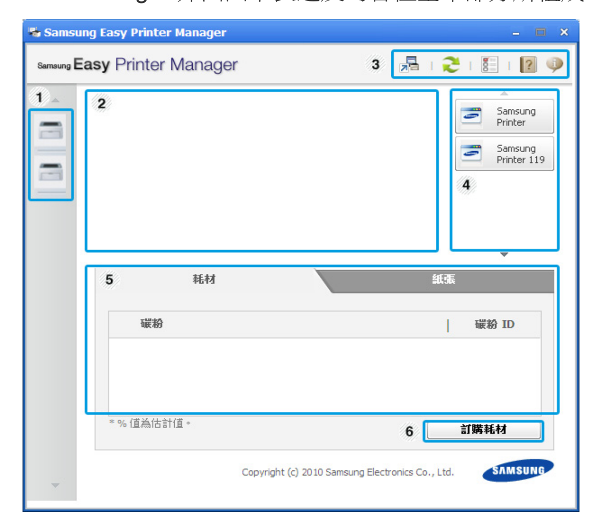
Internet Explorer® 6.0 或更高版本是 Samsung Easy Printer Manager 的最低需求。

瞭解 Samsung Easy Printer Manager

開啓程式：

選擇**開始** > **程式集**或**所有程式** > **Samsung Printers** > **Samsung Easy Printer Manager** > **Samsung Easy Printer Manager**。

Easy Printer Manager 介面由下表述及的各種基本部分所組成：



1	印表機清單	顯示印表機清單圖示。
2	印表機資訊	此區域向您提供機器的一般資訊。您可以進行一些檢查，如機器的型號，IP 位址 （或連接埠名稱）和機器狀態。 **使用者指南按鈕：** 在出現錯誤時，此按鈕會開啓**疑難排解指南**。您可以在使用者指南中直接開啓必要的部分。
3	應用程式資訊	包括變更至進階設定，喜好設定，說明和關於的連結。 按鈕用於將使用者介面變更至進階設定值使用者介面。
4	快速連結	顯示機器特定功能的**快速連結**。本部分亦包含進階設定值中的應用程式連結。
5	內容區域	顯示關於選定機器，碳粉剩餘量和紙張的資訊。此資訊視所選機器而定。某些機器不具備此功能。
6	訂購耗材	從耗材訂購視窗中，按一下**訂購**按鈕。您可以從線上訂購更換碳粉匣。



按一下視窗右上角的**說明** （ ? ）按鈕，然後按一下任何您想瞭解的選項。

使用 Easy Capture Manager

您可以在安裝 Samsung Easy Printer Manager 後，使用 Easy Capture Manager 程式。按下鍵盤上的 **Print Screen**。顯示 Easy Capture Manager 程式。協助您將各個畫面片段聚集至多頁，而無須將每個片段列印於個別頁面，讓您可僅列印想要的內容，進而節省紙張與碳粉用量。

使用 Samsung 印表機狀態 （僅 Windows）

Samsung 印表機狀態 程式可監控並通知您機器的狀態。



- 在此使用者指南中顯示的 Samsung 印表機狀態 視窗及其內容會因使用中的機器或作業系統而有所差別。
- 檢查與您機器相容的作業系統 （請參閱 「基本」指南）。

Samsung 印表機狀態 總覽

如果列印時出現錯誤，可以從 Samsung 印表機狀態 檢查錯誤。當您安裝機器軟體時，會自動安裝 Samsung 印表機狀態。

您還可以手動啓動 Samsung 印表機狀態。移至**列印喜好設定**，按一下**基本**標籤 > **印表機狀態**按鈕。

接著即會在 Windows 工作列上顯示這些圖示：

圖示	意義	說明
	正常	印表機處於就緒模式，未發生任何錯誤或警告。
	警告	機器可能在不久之後發生問題。例如機器的碳粉不足，而可能導致碳粉用盡。
	錯誤	機器至少發生一項錯誤。



1	碳粉剩餘量	您可以檢視每個碳粉匣中的碳粉剩餘量。以上視窗中顯示的機器和碳粉匣數量會因爲使用不同的機器而有所差別。某些機器不具備此功能。
2	警告設定	從選項視窗中選擇您想要的設定。
3	訂購耗材	您可以從線上訂購更換碳粉匣。
4	疑難排解	您可以在使用者指南中直接開啓疑難排解部分。
5	關閉	關閉視窗。

使用 Smart Panel 程式 （僅 Macintosh 和 Linux）

Smart Panel 是一個程式，可監控並通知您機器狀態，並允許您自訂機器的驅動程式設定。當您安裝機器軟體時，會自動安裝 Smart Panel （針對 Macintosh）。若是 Linux，則您可以從 Samsung 網站下載 Smart Panel （請參閱第 27 頁上的 「安裝 SmartPanel」）。



若要使用此程式，您的電腦必須滿足以下系統要求：

- Mac OS X 10.3 或更高版本。請檢查您的電腦 CPU，RAM 與 HDD 是否符合或超過規格。（請參閱第 24 頁上的 「系統需求」。）
- Linux。請檢查您的電腦 CPU，RAM 與 HDD 是否符合或超過規格。（請參閱 第 24 頁上的 「系統需求」。）

如果您需要知道印表機的型號，可以查看隨附的軟體光碟。

瞭解 Smart Panel

如果在列印時出現錯誤，您可以在 Smart Panel 中檢查錯誤。

您還可以手動啓動 Smart Panel。連按兩下通知區域中的 Smart Panel 圖示（針對 Linux）。

Linux		在 Linux 中按一下這個圖示。



- 如果您安裝了一台以上的 Samsung 機器，請先選取想要使用的正確機器型號，以便存取對應的 Smart Panel。

  在 Smart Panel 圖示上按一下滑鼠右鍵 （針對 Linux），然後選取您的機器。
- 在此使用者指南中顯示的 Smart Panel 視窗及其內容會因使用中的機器或作業系統而有所差別。

若爲 Mac OS 10.3

1. 按一下系統偏好設定中的 「**列印與傳真**」。
2. 按一下 「**設定印表機 ...**」。
3. 選擇清單中的印表機，然後將其連按兩下。
4. 按一下 「**公用程式**」。

若爲 Mac OS 10.4

1. 按一下系統偏好設定中的 「**列印與傳真**」。
2. 選擇清單中的印表機，然後按一下 「**印表機佇列 ...**」。
3. 按一下 「**公用程式**」。

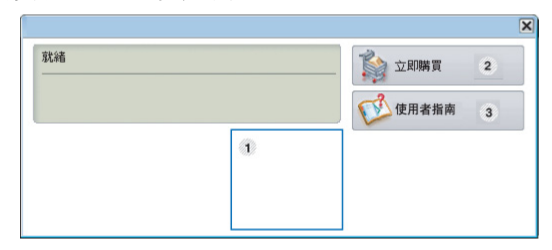
若爲 Mac OS 10.5

1. 按一下系統偏好設定中的 「**列印與傳真**」。
2. 選擇清單中的印表機，然後按一下 「**開啓印表機佇列 ...**」。
3. 按一下 「**公用程式**」。

若爲 Mac OS 10.6

1. 按一下系統偏好設定中的 「**列印與傳真**」。
2. 選擇清單中的印表機，然後按一下 「**開啓印表機佇列 ...**」。
3. 按一下 「**印表機設定**」。
4. 按一下 「**公用程式**」標籤。
5. 按一下 「**開啓印表機公用程式**」。

Smart Panel 程式顯示機器目前的狀態，碳粉匣中的碳粉剩餘量和各種其他類型的資訊。您也可變更設定。



1	碳粉剩餘量	檢視碳粉匣中的碳粉剩餘量。以上視窗中顯示的機器和碳粉匣數量會因爲使用不同的機器而有所差別。某些機器不具備此功能。
2	立即購買	線上訂購更換碳粉匣。
3	使用者指南	檢視使用者指南。 在出現錯誤時，此按鈕會變更爲**疑難排解指南**。您可以在使用者指南中直接開啓疑難排解部分。

開啓疑難排解指南

透過使用**疑難排解指南**找到問題的解決方案。

在 Smart Panel 圖示上按一下滑鼠右鍵 （針對 Linux），然後選取**疑難排解指南**。

變更 Smart Panel 程式設定

在 Smart Panel 圖示上按一下滑鼠右鍵 （針對 Linux），然後選取**選項**。從**選項** 視窗中選擇您想要的設定。

使用 Unified Linux Driver Configurator

Unified Driver Configurator 是一個主要用於設定機器裝置的工具。您需要安裝 Unified Linux Driver 才能使用 Unified Driver Configurator （請參閱第 26 頁上的「安裝 Unified Linux Driver」）。

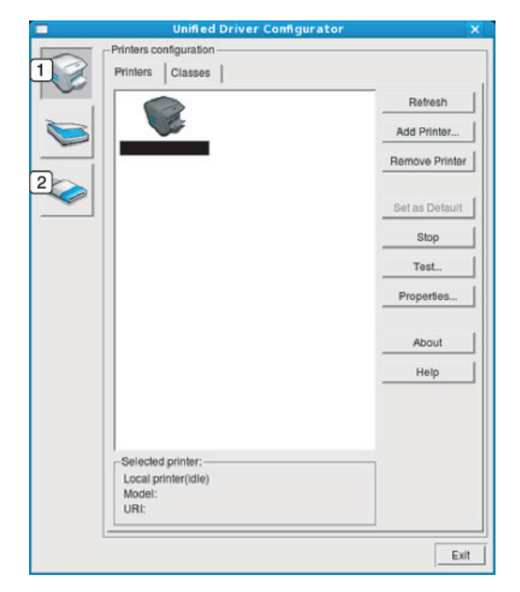
在 Linux 系統上安裝驅動程式之後，Unified Driver Configurator 圖示會自動在桌面上建立。

開啓 Unified Driver Configurator

1. 連按兩下桌面上的 **Unified Driver Configurator**。

   您也可以按一下 **Startup** 功能表圖示，選取 **Samsung Unified Driver** > **Unified Driver Configurator**。

2. 按一下左邊的每個按鈕，以切換至對應的組態視窗。



1	**Printers configuration**
2	**Ports configuration**

若要使用螢幕上說明，請按一下 **Help**。

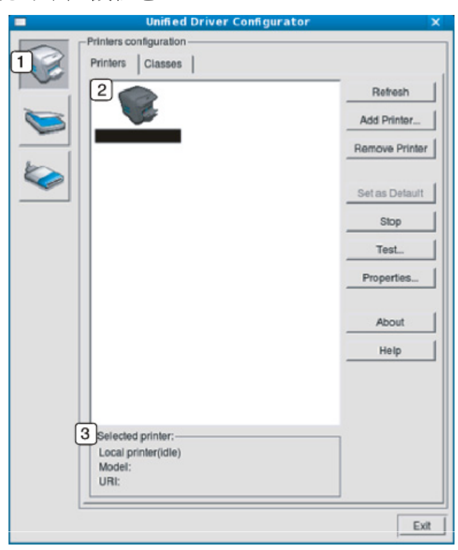
3. 在變更組態後，按一下 **Exit** 以關閉 Unified Driver Configurator。

印表機組態視窗

Printers configuration 包含兩個標籤：**Printers** 和 **Classes**。

Printers 標籤

按下 Unified Driver Configurator 視窗左側的機器圖示按鈕，可檢視目前系統的印表機組態。



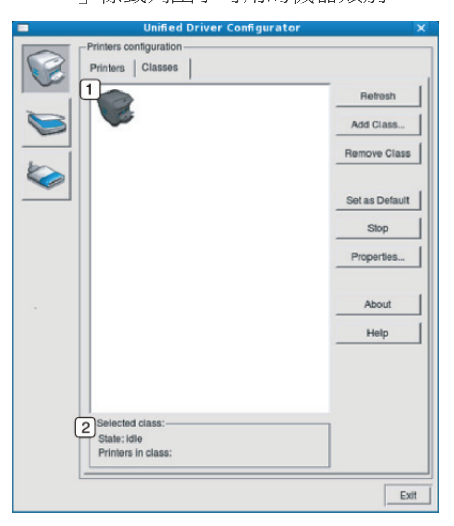
1	切換爲 **Printers configuration**。
2	顯示所有已安裝的機器。
3	顯示機器的狀態，型號名稱及 URI。

印表機控制按鈕情況如下：

- **Refresh:** 更新可用的機器清單。
- **Add Printer:** 可讓您新增新的機器。
- **Remove Printer:** 移除選取的機器。
- **Set as Default:** 將目前所選的機器設定爲預設機器。
- **Stop/Start:** 停止 / 啓動機器。
- **Test:** 可讓您列印測試頁，以確保機器正常運作。
- **Properties:** 可讓您檢視和變更印表機內容。

Classes 標籤

「Classes」標籤列出了可用的機器類別。

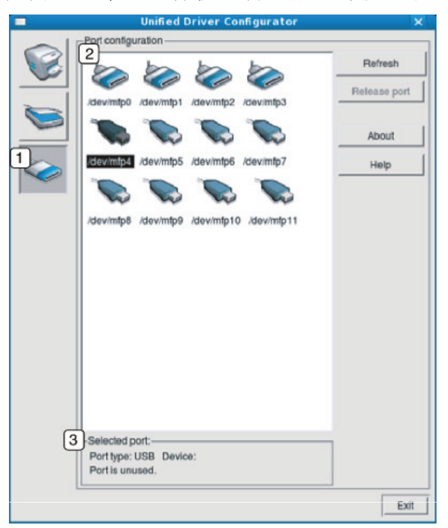


1	顯示所有機器類別。
2	顯示類別狀態及各類別的機器數。

- **Refresh:** 更新類別清單。
- **Add Class:** 可讓您新增新的機器類別。
- **Remove Class:** 移除選取的機器類別。

Ports configuration

在此視窗中，您可以檢視可用埠清單，檢查每個埠的狀態，並且在連接埠擁有者以任何原因中止工作後，釋放該原本處於忙碌狀態的連接埠。



1	切換至 **Ports configuration**。
2	顯示所有可用的連接埠。
3	顯示連接埠類型，連接至該埠的裝置及狀態。

- **Refresh:** 更新可用的連接埠清單。
- **Release port:** 釋放所選連接埠。

維護

本章介紹如何維護您的印表機和碳粉匣。

本章包含：

- 列印機器報告
- 清潔機器
- 儲存碳粉匣
- 移動和儲存機器的秘訣

列印機器報告

您可以列印組態頁以檢視目前的印表機設定，或幫助疑難排解印表機的問題。

（請參閱第 23 頁上的 「列印設定頁」。）

清潔機器

如果出現列印品質問題，或您在灰塵彌漫的環境下使用印表機，便需要定期清潔印表機以保持最佳列印品質。



- 使用含大量酒精，溶劑或其他列性物質的清潔劑清潔印表機外部可能會造成外殼褪色或變形。
- 如果您的印表機或其周圍區域被碳粉弄髒，我們建議使用沾濕的布或紙巾加以清潔。如果您使用吸塵器，碳粉會吹散到空氣中，並可能在吸入時造成傷害。

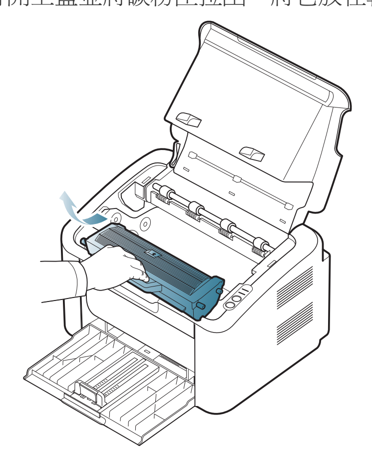
清潔外部

使用無綿絮的軟布清潔機器外殼。用水將布稍微沾濕，但注意不要讓水滴在機器上或進入機器內部。

清潔內部

在列印過程中，紙張灰塵，碳粉及灰塵粒子會囤積在機器內部。這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉斑點或拖尾。清潔機器內部可避免和減少這些問題。

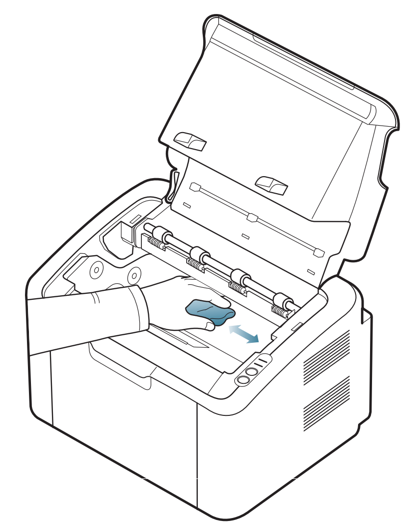
1. 關閉機器並拔下電源線。等待機器冷卻。
2. 打開上蓋並將碳粉匣拉出。將它放在乾淨平坦的表面上。





- 為了避免損害碳粉匣，碳粉匣暴露在光線下的時間不能太久。必要時請用紙包上。
- 請勿觸碰碳粉匣或成像單元中的感光鼓綠色表面。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

3. 使用乾燥的絨布，將列印碳粉匣區中的任何灰塵和溢出的碳粉拭去。



清潔機器內部時要小心，以免損壞傳輸滾軸或任何其他內部零件。不要使用苯之類的溶液或稀釋劑清潔。否則可能出現會列印品質問題，並對機器造成損壞。

4. 重新將碳粉匣安裝回印表機，關閉上蓋。
5. 插入電源線並打開機器。

儲存碳粉匣

碳粉匣含有光，溫度及濕度敏感性元件。Samsung 建議使用者按下列建議使用新的 Samsung 碳粉匣執行列印作業，確保取得最佳化效能，最高品質及最長使用壽命。

將此碳粉匣儲存在需使用此印表機的環境中；此環境應該具有受控的辦公溫度及濕度條件。碳粉匣在安裝前不應該移除原始包裝 - 若原始包裝已經移除，請用紙張蓋住碳粉匣的頂部開口，然後將其儲存在陰暗檔案櫃中。

開啓碳粉匣包裝後，若不使用，則會顯著縮短碳粉匣的運作壽命。切勿儲存在底板上。如果碳粉匣已從印表機中取出，請務必依照下列方針保存碳粉匣：

- 儲存在原始包裝隨附的保護袋中。
- 應平放儲存（切勿豎放），同一面向上，就如同安裝在印表機中一樣。
- 請勿將耗材保存在下列環境條件中：
  - 溫度高於 40 °C。
  - 濕度範圍小於 20% 且不大於 80%。
  - 環境濕度或溫度波動幅度很大。
  - 陽光或室內光直射。
  - 灰塵瀰漫的位置。
  - 切勿在汽車中儲存過長時間。
  - 存在腐蝕氣體的環境。
  - 鹹味濃厚的環境。

處理說明

- 請勿觸碰碳粉匣中感光鼓的表面。
- 切勿讓碳粉匣受到不必要的震動或衝擊。
- 切勿手動旋轉感光鼓，尤其是反向旋轉；否則，會導致內部損壞及碳粉溢出。

使用非 **Samsung** 及重新裝填的碳粉匣

Samsung Electronics 不建議，也不批準在印表機中使用非 Samsung 品牌的碳粉匣，包括一般，商店品牌，重新裝填或改裝的碳粉匣。



Samsung 印表機保固不涵蓋由於使用重新裝填，改裝或非 Samsung 品牌的碳粉匣而導致的印表機損壞。

估計的碳粉匣壽命

估計的碳粉匣壽命（碳粉匣應該具有的壽命）視列印工作所需的碳粉量而定。實際的列印產能會視列印頁面密度，作業環境，列印間隔，列印材質類型及 / 或列印材質大小而不同。例如，若列印大量圖形，則耗用的碳粉量較高，且您可能需要較頻繁地更換碳粉匣。

移動和儲存機器的秘訣

在移動機器時，請勿將其傾斜或上下顛倒。否則印表機內部可能會受到碳粉污染，這會導致印表機損壞或降低列印品質。

疑難排解

本章提供遇到錯誤時如何解決的有用資訊。

本章包含：

- 搖勻碳粉
- 避免卡紙的秘訣
- 清除卡紙
- 解決其他問題

搖勻碳粉

當碳粉匣即將耗盡時：

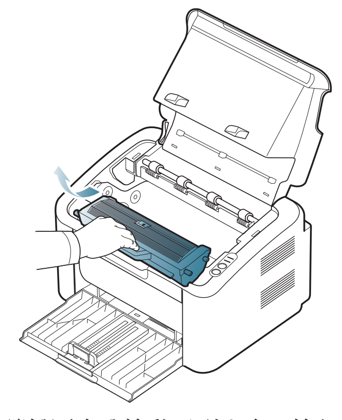
- 會出現白色條紋或列印顏色變淺。
- ‹··›/⚠ LED 會閃爍紅色。

如果發生此情況，您可以搖勻碳粉匣中剩餘的碳粉，暫時改善列印品質。在某些情況下，即使搖勻碳粉，仍會出現白色條紋或列印顏色變淺。

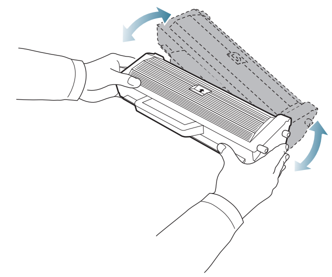
1. 開啓上蓋。

   打開頂蓋時，請確定輸出紙匣爲關閉狀態。

2. 將碳粉匣拉出。



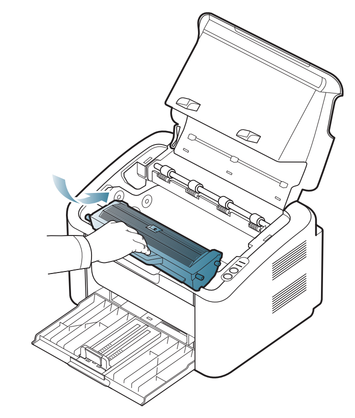
3. 將碳粉匣充分搖動五到六次，搖勻裡面的碳粉。



   如果碳粉沾到衣服上，請用乾布擦拭並用冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

   請勿觸碰碳粉匣或成像單元中的感光鼓。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

4. 握住碳粉匣上的把手，並將碳粉匣慢慢插入機器的開口中。
   碳粉匣兩側的拉欅與機器中對應的溝槽可引導碳粉匣插入正確位置，直到完全卡入到位。



5. 關上上蓋。請務必關緊外蓋。

避免卡紙的秘訣

選取正確的紙材類型可避免大多數卡紙。發生卡紙時，請參閱下面的指導方針。

- 確保可調整導軌已正確定位。（請參閱第 30 頁上的 「將紙張裝入紙匣中」。）
- 切勿在紙匣中裝入過多的紙張。確保紙張數量低於紙匣內壁上的紙張容量標記。
- 機器正在列印時，切勿將紙張從紙匣中取出。
- 裝入之前，請先將紙張抖鬆，扇開並整直放齊。
- 切勿使用有折痕，潮濕或過度捲曲的紙張。
- 切勿在紙匣中混合放入不同類型的紙張。
- 請僅使用建議的列印紙材。
- 確保紙匣中列印紙材的建議列印面朝右。（請參閱第 30 頁上的「將紙張裝入紙匣中」。）
- 雙面列印時，請使用 一次列印一張。（請參閱第 36 頁上的 「在紙張雙面列印 （手動）」。）
- 如果在特殊紙張上列印，請使用 一次列印一張。（請參閱第 30 頁上的 「在紙匣中手動送紙」。）

清除卡紙

如果发生卡纸，控制面板上的 LED 指示灯会呈橙色亮起。找到並取出卡紙。

清除卡紙後，您必須打開然後再關閉上蓋以繼續列印。

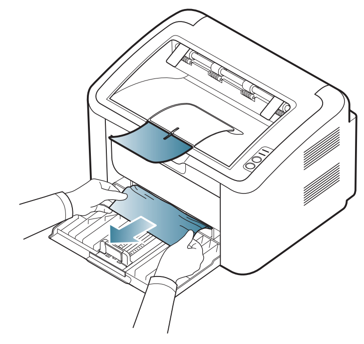
為避免將紙張撕破，請將卡紙輕輕地緩慢拉出。清除卡紙時請遵循以下章節中的說明。

使用紙匣

按一下此連結可以開啓有關清除紙張的動畫。

1. 如果輸出紙匣已開啓，請先關閉輸出紙匣。
2. 開啓並關上上蓋。卡紙會自動從機器中退出。請確定先開啓輸出紙匣，紙張才能從機器中退出。

   如果紙張未退出，請繼續至下一步驟。
3. 徑直將卡紙輕輕拉出，取出卡紙。



   拉動時如果紙張不移動，或在此區域中看不到紙張，請檢查機器內部。（請參閱第 49 頁上的 「機器內部」。）

機器內部

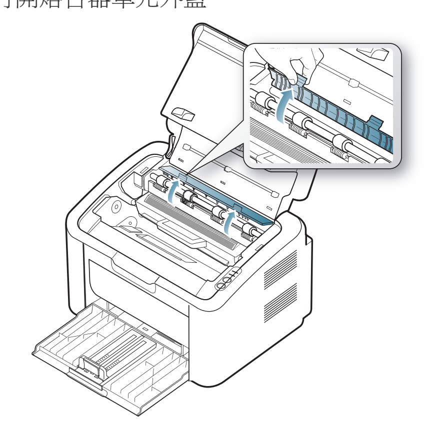
按一下此連結可以開啓有關清除紙張的動畫。



加熱器區域會非常燙。將此區域中的紙張抽出時請小心，以免讓手指燙傷。

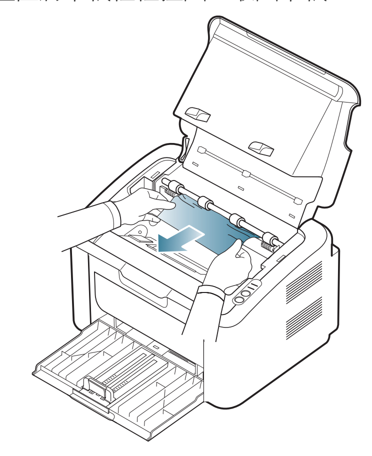
1. 如果輸出紙匣已開啓，請先關閉輸出紙匣。
2. 開啓並關上上蓋。卡紙會自動從機器中退出。請確定先開啓輸出紙匣，紙張才能從機器中退出。

   如果紙張未退出，請繼續至下一步驟。
3. 關閉輸出紙匣，然後打開頂蓋。
4. 打開熔合器單元外蓋。

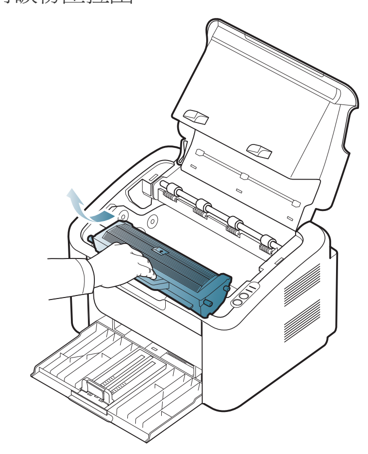


.

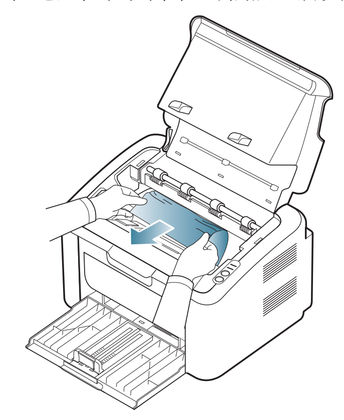
5. 徑直將卡紙輕輕拉出，取出卡紙。



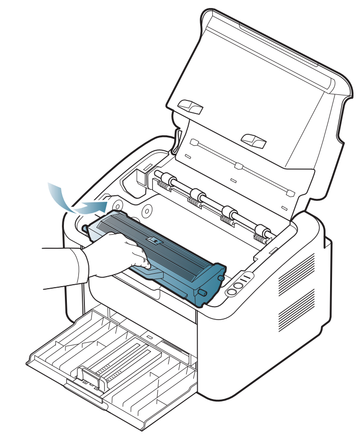
   如果看不到卡紙，請前往下一步。
6. 將碳粉匣拉出。



7. 輕輕地垂直拉出卡住的紙張，將其取出。



8. 將碳粉匣插入印表機中。



9. 關閉熔合器單元外蓋。
10. 關閉頂蓋，然後打開輸出紙匣。列印會自動繼續。

解決其他問題

下表是可能發生的狀況，以及所建議的解決方案。請遵循建議的解決方案解決問題。如果問題仍然存在，請連絡服務代表。

其他問題包括：

- 請參閱 第 50 頁上的「電源問題」。
- 請參閱 第 51 頁上的「進紙問題」。
- 請參閱 第 51 頁上的「列印問題」。
- 請參閱 第 52 頁上的「列印品質問題」。
- 請參閱 第 54 頁上的「一般 Windows 問題」。
- 請參閱 第 55 頁上的「一般 Linux 問題」。
- 請參閱 第 55 頁上的「一般 Macintosh 問題」。

電源問題

按一下此連結可以開啓有關解決電源問題的動畫。

狀況	建議的解決方案
機器未接通電源，或者電腦和機器之間的連接線纜連接不當。	• 插入電源線並按下控制面板上的 ⏻（電源）。 • 拔下機器線纜，然後重新連接。

進紙問題

狀況	建議的解決方案
列印期間卡紙	清除卡紙。(請參閱第 49 頁上的 「清除卡紙」。)
紙張黏在一起	• 檢查紙匣的最大紙張容量。(請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。) • 請確認使用的紙張類型正確。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。) • 將紙張從紙匣中取出，然後抖鬆或扇開紙張。 • 潮濕的環境可能會使某些紙張黏在一起，請更換新的紙疊。
有多張紙未進入	紙匣中可能裝有不同類型的紙張。請僅裝入同一類型，尺寸和重量的紙張。
紙張未送入機器中	• 取出機器內部的所有雜物。 • 未正確裝入紙張。請將紙張從紙匣內取出，然後正確地重新裝入。 • 紙匣中的紙張太多。將過多的紙張從紙匣取出。 • 紙張太厚。請僅使用規格符合機器要求的紙張。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。)
紙張不斷卡紙	• 紙匣中的紙張太多。將過多的紙張從紙匣取出。如果要使用特殊材質列印，請使用手動送紙器。 • 使用的紙張類型不正確。請僅使用規格符合機器要求的紙張。(請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。) • 機器內可能有雜物。請打開上蓋並取出所有異物。
投影片在出紙時黏在一起	請僅使用專爲雷射印表機而設計的投影片。投影片從機器輸出後，立即將其取走。
信封不正或無法正確進紙	確保紙張導軌緊貼信封兩側。

列印問題

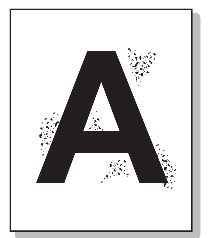
狀況	可能原因	建議的解決方案
機器無法列印	機器未接通電源。	檢查電源線連接情況。
	該機器未選爲預設機器。	選取您的機器作爲 Windows 的預設機器。
	檢查機器的下列情況： • 印表機上蓋沒有關上。關上上蓋。 • 卡紙。清除卡紙。(請參閱第 49 頁上的 「清除卡紙」。) • 沒有裝入紙張。載入紙張。(請參閱第 30 頁上的「將紙張裝入紙匣中」。) • 沒有安裝碳粉匣。安裝碳粉匣。 如果發生系統錯誤，請與服務代表聯絡。	
	電腦和機器之間的連接線纜連接不當。	拔下機器線纜，然後重新連接。
	電腦和機器之間的連接線纜損壞。	如果可能的話，將線纜連接至其他工作正常的電腦並列印工作。您也可以嘗試使用其他機器線纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，確保列印工作被傳送至正確的連接埠。如果電腦有多個連接埠，確保機器連接至正確的連接埠。
	機器設定可能不正確。	檢查**列印喜好設定**，以確保所有列印設定都正確。(請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。)
	印表機驅動程式可能安裝不正確。	修復機器軟體 (請參閱第 25 頁上的 「安裝 USB 連接機器的驅動程式」)。
	機器發生故障。	• 檢查控制面板上的 LED，看機器是否指示有系統錯誤。如果無法解決錯誤，請與服務代表聯絡。 • 也可以在電腦上從 Printer Status 或 Smart Panel 檢查錯誤訊息。
機器無法列印	文件太大，電腦沒有足夠的硬碟空間以存取該列印工作。	在電腦上分配更多的硬碟空間供緩衝使用，並再嘗試列印。
機器從錯誤的紙張來源選擇列印紙材	在**列印喜好設定**中所選的紙張選項可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選取是位在**列印喜好設定**內的 「紙張」標籤。選擇正確的紙張來源。請參閱印表機驅動程式說明畫面。(請參閱第 35 頁上的 「開啓列印喜好設定」。)
列印工作非常慢	該工作可能非常複雜。	降低頁面複雜度，或嘗試調整列印品質設定。

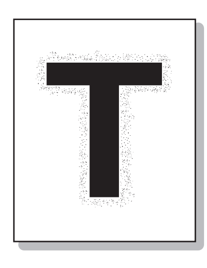
狀況	可能原因	建議的解決方案
頁面的一半是空白的	頁面方向設定可能不正確。	在應用程式中變更頁面方向。請參閱印表機驅動程式說明畫面。
	紙張尺寸和紙張尺寸設定不符。	確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與紙匣中的紙張相符。或確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與所用軟體應用程式設定中選取的紙張相符。
機器列印出的文字是錯誤的，亂碼或不完整	機器線纜鬆脫或損壞。	拔下機器線纜，然後重新連接。嘗試列印先前已成功列印的工作。如果可能的話，將線纜和機器連接到已知的其他電腦，然後嘗試列印工作。最後，嘗試使用新機器線纜。
	選擇的印表機驅動程式錯誤。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的機器。
	軟體應用程式出現故障。	嘗試從其他應用程式列印工作。
	作業系統出現故障。	退出 Windows 並重新啓動電腦。關閉機器，然後再次打開機器。
列印出的是空白頁面	碳粉匣損壞或碳粉耗盡。	必要時搖勻碳粉。必要時更換碳粉匣。
	檔案可能有空白頁面。	檢查檔案，確保不包含空白頁面。
	某些零件（例如控制器或機板）可能出現故障。	請連絡維修代表。
機器無法正確列印 **PDF** 檔案，遺漏了某些圖形，文字或圖解	PDF 檔案與 Acrobat 產品不相容。	將 PDF 檔案列印爲影像也許可使檔案能夠正常列印。從 Acrobat 列印選項中打開 **Print As Image**。 將 PDF 檔案作爲影像進行列印將需要較長的時間。
相片列印品質不佳，影像不清晰	相片的解析度非常低。	縮小相片尺寸。如果在軟體應用程式中增加相片尺寸，解析度將降低。
列印前，機器會在輸出紙匣附近冒出蒸汽	使用潮濕的紙張可能會在列印時產生蒸汽。	這不是問題。請繼續列印。
此機器無法列印特殊大小的紙張，例如：帳單	紙張尺寸和紙張尺寸設定不符。	在**列印喜好設定**中**紙張**標籤的**編輯 ...** 中設定正確的紙張大小。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）

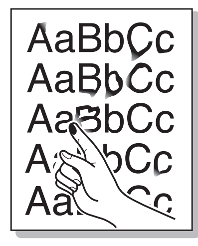
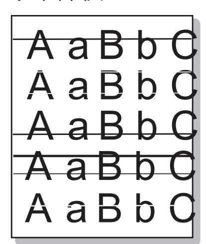
列印品質問題

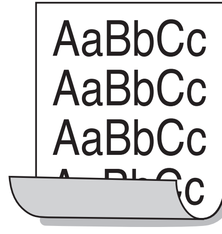
如果機器內部不清潔或紙張裝載不正確，列印品質可能會降低。請參閱下表解決問題。

狀況	建議的解決方案
列印太淺或褪色	• 如果在頁面上出現垂直白色條紋或褪色區域，則碳粉不足。您可以暫時延長碳粉匣壽命。（請參閱第 48 頁上的「搖勻碳粉」。）如果這不能改善列印品質，請安裝新碳粉匣。 • 紙張可能不符合紙張規格，例如，紙張太潮濕或太粗糙。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 如果整頁都很淺，可能是列印解析度設定太低或節省碳粉模式處於打開狀態。調整列印解析度，並關閉節省碳粉模式。請參閱印表機驅動程式的說明螢幕。 • 如果同時出現褪色和拖尾，可能是碳粉匣需要清潔。（請參閱第 46 頁上的「清潔內部」。）
碳粉斑點	• 紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮或太粗糙。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 傳墨輥可能較髒。清潔機器內部。請連絡維修代表。 • 紙張進紙路徑可能需要清潔。請連絡維修代表。
脫墨	如果頁面上散亂出現褪色區域（一般呈圓型）： • 單張紙可能存在問題。嘗試重新列印工作。 • 紙張潮濕度不均，或紙張表面有濕點。嘗試使用其他品牌的紙張。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 整批紙有問題。製造過程可能導致某些區域不能吸收碳粉。嘗試使用其他種類或品牌的紙張。 • 變更印表機選項，然後再試一次。轉至**列印喜好設定**，按一下**紙張**標籤，然後將類型設定爲**厚紙**。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。） • 如果這些步驟都不能解決問題，請聯絡服務代表。
白色污點	如果頁面出現白色污點： • 紙張太粗糙且紙張上的灰塵落入機器內部裝置，所以傳送滾輪可能很髒。清潔機器內部。（請參閱第 46 頁上的「清潔內部」。） • 紙張進紙路徑可能需要清潔。（請參閱第 46 頁上的「清潔內部」。）

狀況	建議的解決方案
垂直線條	如果有垂直黑色條紋出現在頁面上： • 機器內的碳粉匣表面（感光鼓部分）可能已被刮壞。取出碳粉匣，並安裝新碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的「更換碳粉匣」。） 如有白色垂直條紋出現在頁面上： • 機器內部 LSU 零件的表面可能變髒。（請參閱第 46 頁上的「清潔內部」。）
黑色背景	如果背景色的濃度無法接受： • 改用重量較輕的紙張。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 檢查環境條件：環境很乾或很濕（高於 80% RH）都可能會使背景陰影變深。 • 取出舊碳粉匣，並安裝新碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的「更換碳粉匣」。）
碳粉拖尾	如果紙張上碳粉拖尾： • 清潔機器內部。（請參閱第 46 頁上的「清潔內部」。） • 檢查紙張類型和品質。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 取出碳粉匣，然後安裝新的碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的「更換碳粉匣」。）
垂直重複性瑕疵	如果墨痕按一定間隔重複出現在列印面上： • 碳粉匣可能損壞。如果您還是有同樣的問題，請取下碳粉匣，然後安裝一個新的。（請參閱第 57 頁上的「更換碳粉匣」。） • 機器零件可能沾有碳粉。如果瑕疵出現在紙張背面，列印幾頁後問題通常會自行解決。 • 加熱元件可能損壞。請連絡維修代表。
背景殘痕 	背景殘痕是因為碳粉散佈在列印頁上而造成的。 • 紙張可能太潮。嘗試使用另一批新紙列印。請在需要取用時才拆開紙張包裝，以免紙張吸收太多水份。 • 如果信封上出現背景殘痕，請變更列印佈局以避免在背面有重疊接縫的地方列印。在接縫上列印可能會導致出現問題。 • 如果整個列印頁都出現背景殘痕，請透過軟體應用程式或**列印喜好設定**調整列印品質。（請參閱第 35 頁上的「開啓列印喜好設定」。）

狀況	建議的解決方案
粗體字元或圖片四周有碳粉粒 	碳粉可能無法正常吸附在這類型紙張上。 • 變更印表機選項，然後再試一次。 轉至**列印喜好設定**，按一下**紙張**標籤，然後將紙張類型設定為**再生紙**。
字元變形	• 如果字元變形或有中空影像，可能是紙張太光滑。請嘗試不同的紙張。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。）
頁面歪斜	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 確保導軌與紙疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或波浪	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。溫度和濕度過高都會造成紙張捲曲。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。
皺紋或折痕	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。（請參閱第 59 頁上的「列印紙材規格」。） • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。

狀況	建議的解決方案
列印輸出的背面較髒	檢查是否洩漏碳粉。清潔機器內部。（請參閱第 46 頁上的 「清潔內部」。）
單色或黑色頁	• 碳粉匣可能安裝不正確。取下碳粉匣，然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞。取出碳粉匣，並安裝新碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的 「更換碳粉匣」。） • 機器可能需要維修。請連絡維修代表。
碳粉不足 	• 清潔機器內部。（請參閱第 46 頁上的 「清潔內部」。） • 檢查紙張類型和品質。（請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。） • 取出碳粉匣，然後安裝新的碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的 「更換碳粉匣」。） • 如果問題仍然存在，則機器可能需要維修。請連絡維修代表。
字元空缺 	字元空缺指字元中應該全黑的部份出現白色區域： • 如果使用的是投影片，請使用其他類型的投影片。由於投影片的成份不同，有些字元空缺是正常的。 • 可能是在紙張的非列印面列印。取出紙張並將其翻轉過來。 • 紙張可能不符合要求的紙張規格。（請參閱第 59 頁上的 「列印紙材規格」。）
水平條紋 	如果出現水平黑色條紋或拖尾： • 碳粉匣可能安裝不正確。取下碳粉匣，然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞。取出碳粉匣，並安裝新碳粉匣。（請參閱第 57 頁上的 「更換碳粉匣」。） • 如果問題仍然存在，則機器可能需要維修。請連絡維修代表。

狀況	建議的解決方案
捲曲 	如果列印的紙張捲曲或紙張未進入機器： • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。 • 變更印表機選項，然後再試一次。轉至**列印喜好設定**，按一下**紙張**標籤，然後將類型設定為**薄紙**。（請參閱第 35 頁上的 「開啟列印喜好設定」。）

一般 Windows 問題

狀況	建議的解決方案
安裝過程中出現 「檔案正在使用中」的訊息	結束所有軟體應用程式。將所有軟體從啟動群組中移除，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
出現 「一般保护故障」，「异常 OE」，「多工緩衝 32」或 「非法操作」等消息	關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows，然後嘗試重新列印。
出現 「列印失敗」，「發生印表機逾時錯誤」訊息	列印期間可能會出現這些訊息。繼續等待，直到機器完成列印。如果訊息出現在就緒模式或列印完成後，請檢查連線並 / 或查看是否出現錯誤。



若需 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱您電腦隨附的「Microsoft Windows 使用者指南」。

一般 Linux 問題

狀況	建議的解決方案
機器無法列印	• 檢查系統中是否已安裝印表機驅動程式。開啓 Unified Driver Configurator，在 **Printers configuration** 視窗中切換至 **Printers** 標籤，查看可用機器清單。確保您的機器出現在清單中。如果沒有，請使用 **Add new printer wizard** 設定您的裝置。 • 檢查機器是否啓動。開啓 **Printers configuration**，從印表機清單中選取機器。查看 **Selected printer** 窗格中的說明。如果其狀態包含 **Stopped** 字串，按下 **Start** 按鈕。之後，機器應可恢復正常操作。列印期間如果發生問題，可能會啓動 「stopped」狀態。 • 檢查您的應用程式是否使用特殊的列印選項，例如 「-oraw」。如果在指令行參數中指定了「-oraw」，請將它移除，才能正常列印。對於 Gimp front-end，請選擇 「print」 -> 「Setup printer」，然後編輯指令行參數。
機器無法列印整頁內容，只能輸出半張頁面	已知問題。當彩色機器使用 Ghostscript 8.51 或更早版本以及 64 位元 Linux OS 時會發生此類問題。問題在 bugs.ghostscript.com 中的編號爲 Ghostscript Bug 688252。該問題已在 AFPL Ghostscript 8.52 以上的版本中解決。從 http://sourceforge.net/projects/ghostscript/ 下載最新版本的 AFPL Ghostscript 並進行安裝，即可解決該問題。
我在列印文件時遇到「**Cannot open port device file**」錯誤	請避免在列印工作進行時變更列印工作參數 （例如透過 LPR GUI）。每次變更列印選項然後嘗試重新啓動工作時，CUPS 伺服器的已知版本會中斷列印工作。由於 Unified Linux Driver 會在列印時鎖定埠，因此驅動程式突然終止會使埠被鎖定，因而無法用於後續列印工作。如果發生此情況，請在 **Port configuration** 視窗中選取 **Release port** 以嘗試釋放埠。



如需 Linux 錯誤訊息的進一步資訊，請參閱電腦隨附的 「Linux 使用者指南」。

一般 Macintosh 問題

狀況	建議的解決方案
機器無法正確列印 **PDF** 檔案，遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份	將 PDF 檔案列印爲影像也許可使檔案能夠正常列印。從 Acrobat 列印選項中打開 **Print As Image**。  將 PDF 檔案作爲影像進行列印將需要較長的時間。
文件已經列印，但是列印工作並未從 **Mac OS X 10.3.2** 中的緩衝器中消失	將您的 Mac OS 更新爲 Mac OS X 10.3.3 或更高版本。
有些字母在封面列印時顯示不正常	Mac OS 在封面列印過程中無法建立字型。在封面上，英文字母和數字可以正常顯示。
使用 **Acrobat Reader 6.0** 或更高版本在 **Macintosh** 中列印文件時，彩色無法正確列印	確保機器驅動程式中的解析度設定與 Acrobat Reader 中的設定相符。

若需 Macintosh 錯誤訊息的進一步資訊，請參閱電腦隨附的「Macintosh 使用者指南」。

耗材

本章介紹如何購買印表機適用的耗材與維護零件。

本章包含：

- 如何購買
- 可用的耗材
- 可用的維護零件
- 更換碳粉匣



可用的配件會隨國家而不同。請聯絡您的銷售代表以獲得可用配件清單。

如何購買

若要訂購 Samsung 授權的耗材，配件和維護零件，請聯絡您購買機器的當地 Samsung 經銷商或零售商。您也可以瀏覽 www.samsung.com/supplies，選取您所在的國家 / 地區，並獲得有關的服務資訊。

可用的耗材

在耗材壽命用盡時，您可以為機器訂購下列類型的耗材：

型號
• 104(MLT-D104S)：所有區域均可購得 （區域 A 和區域 B 中列出的區域除外）。 • 1042 (MLT-D1042S)：區域 A[a] • 1043 (MLT-D1043S)：區域 B[b]： • 104(MLT-D104X)：所有區域皆未提供。 * 請參閱您所在區域的 Samsung 網站，獲取產品可用性。

a. 區域 A：阿爾巴尼亞，奧地利，比利時，波士尼亞，保加利亞，克羅埃西亞，塞普勒斯，捷克，丹麥，愛沙尼亞，芬蘭，法國，德國，希臘，匈牙利，義大利，拉脫維亞，立陶宛，馬其頓，荷蘭，挪威，波蘭，葡萄牙，羅馬尼亞，塞爾維亞，斯洛伐克，斯洛維尼亞，西班牙，瑞典，瑞士，英國。

b. 區域 B：中國，孟加拉，印度，尼泊爾，烏克蘭，越南。

若要更換碳粉匣，請參閱第 57 頁上的 「更換碳粉匣」。



根據所用的選項和工作模式，碳粉匣的壽命可能會不同。



您必須在購買機器的同一個國家內購買耗材，包括碳粉匣。否則，耗材將與您的機器不相容，因為這些機器的系統組態可能因國家而異。



Samsung 建議您不要使用非原裝 Samsung 碳粉匣，例如重新裝填或改裝的碳粉匣。Samsung 不能保證非原裝 Samsung 碳粉匣的品質。印表機保固不涵蓋由於使用非原裝 Samsung 碳粉匣而需要的服務或維修。

可用的維護零件

為了避免因磨損的零件而造成列印品質與進紙問題，並使機器維持最佳工作狀態，則列印指定頁數或以下項目達到使用壽命後，需要更換這些零件。

零件	平均列印頁數[a]	零件名稱
傳送滾輪	約 30,000 頁	ROLLER-TRANSFER
加熱器單元	約 30,000 頁	FUSER
挑紙滾輪	約 30,000 頁	ROLLER-PICK UP

a. 作業系統，計算效能，應用程式軟體，連接方法，材質類型，材質大小和作業複雜度均會影響列印頁數。

若要購買維護零件，請聯絡您購買機器的原零售商。

只能由銷售印表機的授權服務提供商，經銷商或零售商進行維護零件更換。保固不包含更換一旦已達到其 「平均產出」的任何維護零件。

更換碳粉匣

 按一下此連結可以開啓有關更換碳粉匣的動畫。

碳粉匣達到其估計的碳粉匣壽命時。

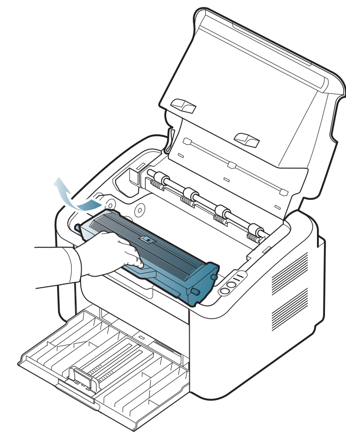
- 電腦上會出現 印表機狀態 或 Smart Panel 程式視窗，告訴您碳粉匣需要更換。
- 機器停止列印。

此時必須更換碳粉匣。檢查印表機所使用碳粉匣的型號。（請參閱第 56 頁上的 「可用的耗材」。）

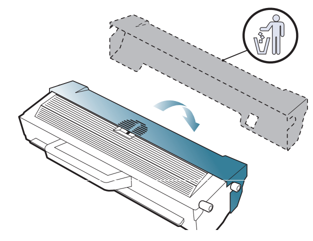
1. 開啓上蓋。

   打開頂蓋時，請確定輸出匣爲關閉狀態。

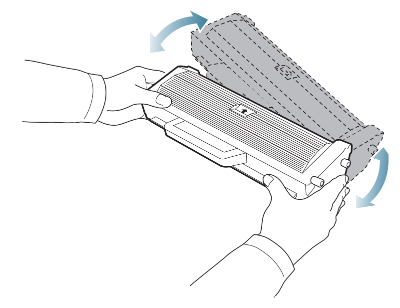
2. 將碳粉匣拉出。



3. 將新碳粉匣從包裝中取出來。
4. 將保護碳粉匣的盒蓋取下。



5. 將碳粉匣輕輕水平搖動五到六次，搖勻裡面的碳粉。這樣將可以確保每個碳粉匣最大的列印張數。

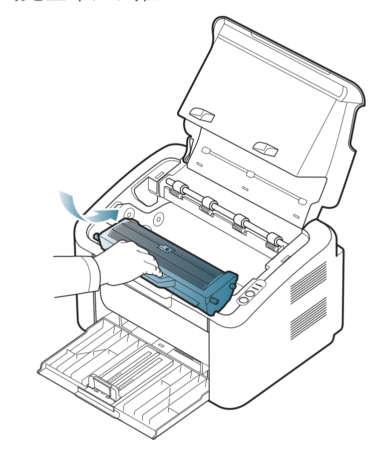


   如果碳粉沾到衣服上，請用乾布擦拭並用冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

    請勿觸碰碳粉匣或成像單元中的感光鼓。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

6. 握住碳粉匣上的把手，並將碳粉匣慢慢插入機器的開口中。

   碳粉匣兩側的拉襻與機器中對應的溝槽可引導碳粉匣插入正確位置，直到完全卡入到位。



7. 關上上蓋。請務必關緊外蓋。

規格

本章說明印表機的主要規格。

本章包含：

- 硬體規格
- 環境規格
- 電子規格
- 列印紙材規格

 規格值如下列所示：規格如有變更，恕不另行通知：如需可能的變更資訊，請參見 **www.samsung.com/printer**。

硬體規格

項目		說明
尺寸	高度	184 公釐
	深度	224 公釐
	寬度	341 公釐
重量	無成像匣	4.2 公斤

環境規格

項目		說明
噪音值[a]	就緒模式	26 dB (A)
	列印模式	50 dB(A)
溫度	操作	10 到 32 °Coly
	儲存體 (解壓縮的)	0 至 40 °C
濕度	操作	10 到 80% RH
	儲存體 (解壓縮的)	20 到 80% RH

a. 聲壓等級，ISO 7779。已測試組態：機器基本安裝，A4 紙張，單面列印。

電子規格

 電源需求取決於銷售裝置所在的國家 / 地區。不要轉換工作電壓。否則會損壞裝置並使產品保固失效。

項目		說明
額定電源[a]	110 V 機型	AC 110-127 V
	220 V 機型	AC 220-240 V
功耗	平均作業模式	少於 270 W
	就緒模式	少於 40 W
	節電模式	少於 2.8 W
	電源關閉模式	少於 0.45 W

a. 若需機器使用的正確電壓 (V)，頻率 （赫茲）和電流 (A) 類型，請參閱機器上的額定標籤。

列印紙材規格

類型	大小	尺寸	列印紙材重量[a] / 容量[b]	
			紙匣	在紙匣中手動送紙
一般紙張	Letter	216 × 279 公釐	60 到 120 g/m^2（16 到 32 磅的銅版紙） • 150 張 80 g/m^2（20 磅的銅版紙）	60 到 163 g/m^2（16 到 43 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙
	Legal	216 × 356 公釐		
	US Folio	216 × 330 公釐		
	A4	210 × 297 公釐		
	Oficio	216 × 343 公釐		
	JIS B5	182 × 257 公釐		
	ISO B5	176 × 250 公釐		
	Executive	184 × 267 公釐		
	A5	148 × 210 公釐		
信封	Monarch 信封	98 × 191 公釐	75 到 90 g/m^2（20 到 24 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙	
	10 號信封	105 × 241 公釐		
	DL 信封	110 × 220 公釐		
	C5 信封	162 × 229 公釐		
厚紙	請參閱一般紙張部分	請參閱一般紙張部分	90 g/m^2（24 磅的銅版紙） • 140 頁	90 到 163 g/m^2（24 到 43 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙
薄紙	請參閱一般紙張部分	請參閱一般紙張部分	60 到 70 g/m^2（16 到 19 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙	
投影片	Letter，A4	請參閱一般紙張部分	138 到 146 g/m^2（37 到 39 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙	
標籤[c]	Letter，Legal，US Folio，A4，JIS B5，ISO B5，Executive，A5	請參閱一般紙張部分	120 到 150 g/m^2（32 到 40 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙	
卡片紙	Letter，Legal，US Folio，A4，JIS B5，ISO B5，Executive，A5	請參閱一般紙張部分	105 到 163 g/m^2（28 到 43 磅的銅版紙） • 透過紙匣手動送紙時使用 1 張紙	
最小尺寸（自訂）		76 X 183 公釐	60 到 163 g/m^2（16 到 43 磅的銅版紙）	
最大尺寸（自訂）		216 × 356 公釐		

a. 如果紙材磅數超過 120 g/m^2，請將紙材逐張放入紙匣。

b. 根據紙材的重量，厚度及環境狀況的不同，最大容量也會有所不同。

c. 平順度：100 到 250 (sheffield)。

Contact SAMSUNG worldwide

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the Samsung customer care center.

Country/ Region	Customer Care Center	Web Site
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com
ARMENIA	0-800-05-555	
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com
AUSTRIA	0810-SAMSUNG (7267864, € 0.07/ min)	www.samsung.com
AZERBAIJAN	088-55-55-555	
BAHRAIN	8000-4726	
BELARUS	810-800-500-55-500	www.samsung.ua www.samsung.com/ua_ru
BELGIUM	02-201-24-18	www.samsung.com/be (Dutch) www.samsung.com/be_fr (French)
BRAZIL	0800-124-421 4004-0000	www.samsung.com
CANADA	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
CHILE	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
CHINA	400-810-5858 010-6475 1880	www.samsung.com
COLOMBIA	01-8000112112	www.samsung.com
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com
CZECH REPUBLIC	800-SAMSUNG (800-726786)	www.samsung.com
	Samsung Zrt., česká organizační složka, Oasis Florenc, Sokolovská394/17, 180 00, Praha 8	
DENMARK	70 70 19 70	www.samsung.com
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com
EGYPT	0800-726786	
EIRE	0818 717100	www.samsung.com
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com
ESTONIA	800-7267	www.samsung.com
KAZAKHSTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
KYRGYZSTAN	00-800-500-55-500	
FINLAND	030-6227 515	www.samsung.com

Country/ Region	Customer Care Center	Web Site
FRANCE	01 48 63 00 00	www.samsung.com
GERMANY	01805 - SAMSUNG (726-7864 € 0,14/ min)	www.samsung.com
GEORGIA	8-800-555-555	
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com
HONDURAS	800-7919267	www.samsung.com
HONG KONG	(852) 3698-4698	www.samsung.com/hk www.samsung.com/hk_en/
HUNGARY	06-80-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
INDIA	3030 8282 1800 110011 1800 3000 8282 1800 266 8282	www.samsung.com
INDONESIA	0800-112-8888 021-5699-7777	www.samsung.com
ITALIA	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com
JORDAN	800-22273	
KSA	9200-21230	www.samsung.com
LATVIA	8000-7267	www.samsung.com
LITHUANIA	8-800-77777	www.samsung.com
LUXEMBURG	261 03 710	www.samsung.com
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com
MEXICO	01-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
MOLDOVA	00-800-500-55-500	www.samsung.ua www.samsung.com/ua_ru
NETHERLANDS	0900-SAMSUNG (0900-7267864) (€ 0,10/min)	www.samsung.com
NEW ZEALAND	0800 SAMSUNG (0800 726 786)	www.samsung.com
NICARAGUA	00-1800-5077267	www.samsung.com
NORWAY	815-56 480	www.samsung.com

Country/ Region	Customer Care Center	Web Site
PANAMA	800-7267	www.samsung.com
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (726-7864) 1-800-3-SAMSUNG (726-7864) 1-800-8-SAMSUNG (726-7864) 02-5805777	www.samsung.com
POLAND	0 801 1SAMSUNG (172678) 022-607-93-33	www.samsung.com
PORTUGAL	80820-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com
QATAR	800-2255	
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com
RUSSIA	8-800-555-55-55	www.samsung.ru
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
SLOVAKIA	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
SOUTH AFRICA	0860 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
SPAIN	902-1-SAMSUNG (902 172 678)	www.samsung.com
SWEDEN	0771 726 7864 (SAMSUNG)	www.samsung.com
SWITZERLAND	0848-SAMSUNG (7267864, CHF 0.08/ min)	www.samsung.com
SYRIA	1825-22-73	
TADJIKISTAN	8-10-800-500-55-500	
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
TURKEY	444 77 11	www.samsung.com
U.A.E	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
U.K	0845 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
U.S.A	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com
UKRAINE	8-800-502-000	www.samsung.ua www.samsung.com/ua_ru
UZBEKISTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
VENEZUELA	0-800-100-5303	www.samsung.com
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com

詞彙表



以下詞彙表可幫助您透過了解列印常用的術語，以及在此使用者指南中提到的術語來熟悉產品。

802.11

802.11 是一組無線區域網路 (WLAN) 通訊標準，由 IEEE LAN/MAN 標準委員會 (IEEE 802) 所開發。

802.11b/g

802.11b/g 可以共用同一個硬體以及使用 2.4 GHz 區段。802.11b 支援最快 11 Mbps；802.11g 最快 54 Mbps。802.11b/g 裝置有時可能會受到微波爐，無線電話及藍芽裝置的干擾。

存取點

存取點或無線存取點 (AP 或 WAP) 是指可在無線區域網路 (WLAN) 上將無線通訊裝置連接在一起的裝置，可作爲 WLAN 無線電訊號的中央傳輸器與接收器。

ADF

自動文件送紙器 (ADF) 是一種掃描單元，可自動傳送原稿紙張，以便機器能夠一次掃描多張紙。

AppleTalk

AppleTalk 是 Apple, Inc. 針對電腦網路連接專門開發的一套通訊協定，包含在原始的 Macintosh (1984) 中，現在爲支援 TCP/IP 網路連接而被 Apple 輕視。

位元深度

電腦圖形術語，描述用來說明在點陣圖影像中單個像素色彩的位元數。色彩深度越高提供的不同色彩範圍越大。由於位元數的增加，對色彩圖而言，可能色彩的數量會不切實際地變大。1 位元色彩通常被稱爲單色或黑白。

BMP

Microsoft Windows 圖形子系統 (GDI) 內部使用的點陣圖圖形格式，並且在該平台上通常用作簡單的圖形檔案格式。

BOOTP

引導程式通訊協定。網路用戶端使用來自動獲取其 IP 位址的網路通訊協定。這通常是在電腦的載入開機程序或執行它們的作業系統中完成。BOOTP 伺服器將一群 IP 位址中的 IP 位址指定給各個用戶端。BOOTP 能使 「無磁盤工作站」電腦在載入任意進階作業系統之前獲取 IP 位址。

CCD

電荷耦合裝置 (CCD) 是啓用掃描工作的硬體。CCD 鎖定機械裝置也能用來固定 CCD 模組，以避免在移動機器時造成任何損壞。

自動分頁

自動分頁是成批列印多份影印工作的過程。在選取自動分頁時，此裝置在列印額外影印之前會列印整組。

控制台

控制面板是一個平面，垂直區域，控制或監控指令會在這裡顯示。一般的位置是在機器的前端。

覆蓋率

它是列印術語，用於在列印時對碳粉用量進行測量。例如，5% 覆蓋率意味 A4 大小的紙張上大約有 5% 的影像或文字。因此，如果紙張或原稿上有複雜的影像或許多文字，覆蓋率將會比較高，同時，碳粉的使用量也會隨覆蓋率一起增加。

CSV

由逗點分隔的值 (CSV)。CSV 是一種檔案格式類型，用於在不同的應用程式間交換資料。由於該檔案格式用於 Microsoft Excel 中，因此在整個行業中已成爲現存標準，即使在非 Microsoft 平台中也是如此。

DADF

雙面自動文件送紙器 (DADF) 是一種掃描單元，可自動傳送和翻面原稿紙張，以便機器能夠在紙張的雙面進行掃描。

預設值

在將印表機從包裝盒中取出時有效的值或設定，可重設或初始化。

DHCP

動態主機組態協定，(DHCP) 是一種用戶端 - 伺服器網路協定。DHCP 伺服器提供特定於 DHCP 用戶端主機要求的組態參數，通常是用戶端主機接入 IP 網路所需的資訊。DHCP 還可向用戶端主機提供 IP 位址分配的機械裝置。

DIMM

雙直排記憶體模組 (DIMM) 是一種用於儲存記憶體的小型電路板。DIMM 可儲存機器中的所有資料，如列印資料，收到的傳真資料。

DLNA

數位生活網路聯盟 (DLNA) 是可讓家用網路上的裝置在網路上彼此共用資訊的標準。

DNS

網域名稱伺服器 (DNS) 是一種儲存與網路分佈式資料庫中的網域名稱相關的資訊，如網際網路。

點陣式印表機

點陣式印表機是指具有列印頭的電腦印表機類型，可在頁面上來回執行並在受到衝擊時列印，敲擊對著紙張的浸墨布條帶，就像打字機一樣。

DPI

每英吋的點數 (DPI) 是一種用於掃描和列印的解析度測量。一般而言，每英吋的點數越多，就會產生越高的解析度，影像會有更多清晰可見的細節，檔案也會比較大。

DRPD

獨特的鈴聲檢測功能。「獨特鈴聲」是電話公司提供的服務，可讓使用者利用單條電話線路接聽不同的電話號碼。

雙面

一種能夠自動翻面單頁紙張以便機器可以在該紙張的兩面進行列印 （或掃描）的機制。配備雙面單位的印表機可在單一列印循環期間，於紙張的兩面進行列印。

工作循環

工作循環是在一個月內不影響印表機效能的頁面數量。通常，印表機具有壽命範圍限制，如每年列印多少頁。壽命範圍表示平均的列印輸出能力，通常指保固期限內。例如，如果工作量為每月 48,000 頁，假設每月有 20 個工作天，則印表機每天列印頁數的上限為 2,400 頁。

ECM

錯誤修正模式 (ECM) 是可選的傳送模式，建立在類別 1 傳真機或傳真數據機中。它可自動偵測和糾正有時因電話線噪音引起在傳真傳送過程中的錯誤。

模擬

模擬是一種機器能夠獲取與另一機器相同效果的技術。

模擬器複製有不同系統之一個系統的功能，這樣第二個系統就會像第一個系統一樣。模擬主要以外部特徵的精確複製為主，這點與仿真相反，後者更注重系統模擬的抽象模型，常考慮的是其內部狀態。

Ethernet

Ethernet 是一種用於區域網路 (LAN) 的基於框架的電腦網路技術。它為實體層定義了佈線和訊號傳送方式，為 OSI 型號的媒體存取控制 (MAC)/資料連結層定義框架格式和協定。乙太網路大多數以 IEEE 802.3 為標準，已成為 20 世紀 90 年代至今最為廣泛使用的 LAN 技術。

EtherTalk

由 Apple Computer 針對電腦網路開發的一套通訊協定，包含在原始的 Macintosh (1984) 中，現在為支援 TCP/IP 網路連接而被 Apple 輕視。

FDI

外部介面裝置 (FDI) 是安裝在機器內部的卡，允許使用協力廠商的裝置，例如以硬幣操作的裝置或是讀卡機。這些裝置允許在您的機器上提供付費列印的服務。

FTP

檔案傳送通訊協定 (FTP) 在支援 TCP/IP 通訊協定 （如網際網路或內部網路）的任意網路上交換檔案的常用通訊協定。

加熱器單元

是雷射印表機的一個零件，可將碳粉熔合在列印紙材上。由熱滾輪和壓力滾輪組成。在將碳粉傳輸到紙張上後，加熱器單元將進行加熱加壓，以使碳粉永久性地黏附在紙張上，這就是紙張從雷射印表機中輸出時發熱的原因。

閘道

在電腦網路之間，或電腦網路與電話線之間的連接。這種連接非常普遍，因為它是可以存取其他電腦或網路的電腦或網路。

灰階

一系列的不同濃淡灰色色度，用來代表影像的深色和淺色部分，當彩色影像轉換成灰階影像時，各種顏色也會以不同濃淡的灰色代表。

半色調

利用點數的變化來模擬灰階效果的一種影像類型。高彩區域包含較多的點數，而較亮的區域包含較少的點數。

HDD

硬碟機 (HDD)，通常稱為硬碟，是較穩定的儲存裝置，可在帶有磁性表面的旋轉母板上儲存數位編碼資料。

IEEE

電氣和電子工程機構 (IEEE) 是推廣與電力相關的國際非營利性專業組織。

IEEE 1284

1284 平行連接埠標準由電氣和電子工程機構 (IEEE) 開發。術語「1284-B」是指在平行埠連接線末端 （與外圍設備相連，如印表機）的特定連接器類型。

Intranet

一種私用網路，可將網際網路通訊協定，網路連通性及可能的公用電訊系統用於組織資訊或透過其員工操作的共用部分。有時，此術語僅指最常用的服務 - 內部網站。

IP 位址

網際網路通訊協定 (IP) 位址在採用網際網路通訊協定標準的網路中，用於依次識別和在彼此間進行通訊的一種專用號碼。

IPM

每分鐘影像數 (IPM) 是測量印表機速度的一種方式。IPM 比率指明印表機可在一分鐘內完成的單面張數。

IPP

網際網路列印協定 (IPP) 定義了列印和管理列印工作，媒體大小，解析度等的標準通訊協定。IPP 可在本機上使用，或透過網際網路用於成千上萬台印表機，同時還支援存取控制，驗證和加密功能，使其功能更大並使列印解決方案比以往更可靠。

IPX/SPX
IPX/SPX 表示網際網路封包交換 / 順序封包交換。它是由 Novell NetWare 作業系統使用的網路通訊協定。IPX 和 SPX 均可提供類似於 TCP/IP 的連接服務，同時 IPX 協定與 IP 相似，SPX 與 TCP 相似。IPX/SPX 主要針對本地區域網路 (LAN) 而設，而且是此用途的一種極爲有效的通訊協定 （通常其效能超過 LAN 的 TCP/IP）。

ISO
國際標準化組織，(ISO) 是一種由國家標準機構的代表組成的國際性標準化制訂機構。它制訂全球通用的工業和商業標準。

ITU-T
國際電訊聯盟是一種國際組織，建立來標準化和調節國際無線和電訊裝置。其主要工作包括標準化，無線電頻譜的分配和組織不同國家間能夠進行國際通話的相互連接的設備。除 ITU-T 之外的 A -T 表示電訊。

ITU-T No. 1 圖表
由 ITU-T 針對文件傳真傳送而發佈的標準化測試圖表。

JBIG
聯合二値影像專家組 (JBIG) 是在不失精度和品質時的影像壓縮標準，針對雙影像壓縮而設，並且還可用於其他影像上。

JPEG
聯合影像專家組 (JPEG) 是針對照片影像的一種失真壓縮的常用標準方式。它是用於在 World Wide Web 上儲存和傳輸照片的格式。

LDAP
輕量級目錄存取協定 (LDAP) 針對查詢和修改在 TCP/IP 上執行之目錄服務的網路通訊協定。

LED
發光二極體 (LED) 是可指示機器狀態的半導體裝置。

MAC 位址
媒體存取控制 (MAC) 位址是一種與網路介面卡有關的唯一識別碼。MAC 位址是一種唯一的 48 位元識別碼，通常以兩個字元爲一組編寫爲 12 個十六進位字元 （例如，00-00-0c-34-11-4e）。通常，製造商會將此位址寫死在網路介面卡 (NIC) 上，並且路由器還可使用此位址來嘗試定位大型網路上的機器。

MFP
多功能外部設備 (MFP) 是一種辦公用機器，包括實體中的以下功能以便支援印表機，影印機，傳真機和掃描器等。

MH
修正的霍夫曼編碼 (MH) 是一種傳送 ITU-T T.4 建議影像的壓縮方式，可減少需要在傳真機之間傳送的資料數量。MH 是一種基於碼本的執行長度編碼方案，可有效壓縮空白區域。由於大多數傳真都含有許多空白區域，因此這樣可在最短的時間內傳送大多數傳真。

MMR
二次修正的相對元素位址指定 (MMR) 是一種由 ITU-T T.6 建議的壓縮方式。

數據機
一種調制載波訊號以將數位資訊譯成編碼，同時還解調此類載波訊號以解碼所傳送資訊的裝置。

MR
修正的相對元素位址指定 (MR) 是一種由 ITU-T T.4 建議的壓縮方式，可使用 MH 將掃描的第一行譯成編碼。相對於第一行而言，下一行肯定會有差異，然後會將這些差異譯成編碼並加以傳送。

NetWare
是一種由 Novell, Inc. 研發的網路作業系統。它起初使用協調式多工來執行電腦上的各種服務，並且網路協定均基於原始的 Xerox XNS 堆疊。現在，NetWare 支援 TCP/IP 和 IPX/SPX。

OPC
有機感光導體 (OPC) 是一種機械裝置，使用雷射印表機發出的雷射光束建立虛擬影像以供列印，通常爲綠色或紅褐色，形狀呈圓柱形。

包含感光鼓的成像單元會因爲在印表機中使用感光鼓而導致感光鼓表面日漸磨損，應該在其因磨損而與碳粉匣成像刷，清潔機械裝置與紙張脫離時，適當地更換新品。

原稿
文件，照片或文字等的第一個樣本，是透過影印，複製或翻譯以產生其他副本，而不是從其他副本影印或衍生。

OSI
開放式系統互連 (OSI) 是一種由國際標準化組織 (ISO) 研發，用於通訊的模型。OSI 爲網路設計提供標準的模組方式，可將一套所需的複雜功能劃分爲管理層，獨立層和功能層。層數依次 （從上至下）排列爲應用層，展現層，工作階段層，傳送層，網路層，資料連結層和實體層。

PABX
專用自動分機交換 (PABX) 是私人企業內部的一種自動電話交換系統。

PCL
印表機指令語言 (PCL) 是一種由 HP 研發的印表機協定的頁面描述語言 (PDL)，現已成爲業界標準。PCL 最初是爲噴墨印表機研發，現已爲熱感應式印表機，點陣式印表機和雷射印表機以不同等級發佈。

PDF
可攜式文件格式 (PDF) 是一種由 Adobe Systems 研發的專利檔案格式，可以與裝置無關和解析度無關的格式呈現平面文件。

PostScript
PS (PostScript) 是一種頁面描述語言和程式語言，主要用於電子和桌面出版領域。- 可在解釋程式中執行以產生影像。

印表機驅動程式
一種用於將指令和資料從電腦傳送和傳輸到印表機的程式。

列印紙材
可提供印表機，掃描儀，傳真機或影印機使用的紙材，如紙張，信封，標籤和投影片等。

PPM
每分鐘頁數 (PPM) 是一種判定印表機操作速度的測量方式，即印表機每分鐘能列印出的張數。

PRN 檔案
裝置驅動程式的介面，允許軟體利用標準輸入 / 輸出系統呼叫與裝置驅動程式互動，從而可簡化許多工作。

協定
是一種用於控制或啓用兩個計算終點間的連接，通訊和資料傳送的慣例或標準。

PS
參見 PostScript。

PSTN
公用轉換電話網路 (PSTN) 是一種全世界通用的公用轉換電話網路，通常根據業界前提透過總機傳送。

RADIUS
遠端驗證撥入使用者服務 (RADIUS) 是提供遠端使用者進行驗證與帳戶處理的通訊協定。RADIUS 使用 AAA （驗證，授權及帳戶處理）概念管理網路存取，可集中管理驗證資料 （如使用者名稱與密碼）。

解析度
影像的清晰度，以每英吋的數點 (DPI) 來測量。Dpi 越高，解析度越大。

SMB
伺服器訊息區塊 (SMB) 是一種網路協定，主要用於共用檔案，印表機，序列埠和網路上點與點之間的其他通訊。它還提供已驗證的進程間內部通訊機制。

SMTP
簡易郵件傳送協定 (SMTP) 是一種網路中電子郵件的傳送標準。SMTP 是一種相對簡易，基於文字的協定，可在此指定訊息的一個或多個接收者，然後傳送訊息文字。這是一種用戶端 - 伺服器協定，可在此將電子郵件訊息傳送到伺服器。

SSID
服務組識別元 (SSID) 是無線區域網路 (WLAN) 的名稱。WLAN 中的所有無線裝置都必須使用相同的 SSID 才能相互通訊。SSID 須區分大小寫，最多可使用 32 個字元。

子網路遮罩
使用子網路遮罩搭配網路位址可判定網路位址和主機位址位於哪部分。

TCP/IP
傳送控制協定 (TCP) 和網際網路協定 (IP)；一套執行協定堆疊（支援網路和大多數商業網路執行）的通訊協定。

TCR
傳送確認回報 (TCR) 提供有關每次傳送的詳情，如工作狀態，傳送結果和發送頁數。在每次傳送或傳送失敗後，可將此報告設定爲列印。

TIFF
標記影像檔案格式 (TIFF) 是一種可調解析度點陣影像格式。TIFF 描述主要來自於掃描器的影像資料。TIFF 影像使用定義檔案中影像特性的標簽和關鍵字。此靈活和平台無關格式可用於由各種影像處理應用程式製作的圖片。

碳粉匣
位於機器 （如印表機）中的一種瓶子，裡面裝有碳粉。碳粉是用於雷射印表機和影印機中的粉末，可在列印紙張上形成文字和影像。碳粉可以透過加熱器同時施用加熱 / 壓力熔合，讓碳粉融入紙張中的纖維。

TWAIN
掃描器和軟體的業界標準。將與 TWAIN 相容的掃描器和與 TWAIN 相容的程式搭配使用，即可從該程式啓動掃描。是適用於 Microsoft Windows 和 Apple Macintosh 作業系統的影像捕獲 API。

UNC 路徑
統一命名協定 (UNC) 是一種存取 Window NT 和其他 Microsoft 產品中網路共用內容的標準方式。UNC 路徑的格式爲：\\< 伺服器名稱 >\< 共用名稱 >\< 其他目錄 >。

URL
統一資源定位器 (URL) 是網際網路上的文件與資源的全域位址。該位址的第一部分表示使用的協定，第二部分表示資源所在位置的 IP 位址或網域名稱。

USB
通用序列匯流排 (USB) 是由 USB Implementers Forum, Inc. 所開發的一種標準，用來連接電腦與週邊設備。與串列連接埠不同，USB 設計爲可以將一個電腦的 USB 連接埠同時連接到多個週邊裝置。

浮水印
浮水印是在紙中可識別的影像或模式，其透過傳送燈查看時會較亮顯示。浮水印最初於 1282 年在義大利的博洛尼亞引入；它們透過造紙者使用來識別其產品，同時它們還用在郵票，貨幣和其他政府文件上以防止假冒。

WEP
有線同等保密 (WEP) 是在 IEEE 802.11 中指定的安全性通訊協定，可提供和有線 LAN 相同水準的安全性。WEP 爲無線電上的資料加密以提供安全性，讓資料從一端點傳送至另一端點時可獲得保護。

WIA

WIA （Windows 影像架構）是一種影像結構，在 Windows Me 和 Windows XP 中最先引入。透過使用與 WIA 相容的掃描器，可以從這些作業系統內開始掃描。

WPA

Wi-Fi 保護的存取 (WPA) 是一種保護無線 (Wi-Fi) 電腦網路安全的系統類別，用以改善 WEP 的安全性功能。

WPA-PSK

WPA-PSK （WPA 預先共用金鑰）是供小型企業與家庭使用者採用的特殊 WPA 模式。共用金鑰 （或密碼）是在無線存取點 (WAP) 與任何膝上型或桌上型的無線裝置中設定。WPA-PSK 會爲無線用戶端與關聯的 WAP 之間的各個工作階段產生專用金鑰，藉此提供進階的安全性。

WPS

WPS (Wi-Fi Protected Setup) 是建立無線家用網路的標準。如果您的無線存取點支援 WPS，您就可以輕鬆設定無線網路連線，而不需要電腦。

XPS

XML 紙張規格 (XPS) 是頁面描述語言 (PDL) 的規格和新的文件格式，對可攜式文件與電子文件相當有助益，此規格是由 Microsoft 開發。它是一種基於 XML 的規格，以新列印路徑和向量式與裝置無關的文件格式爲基礎。

索引